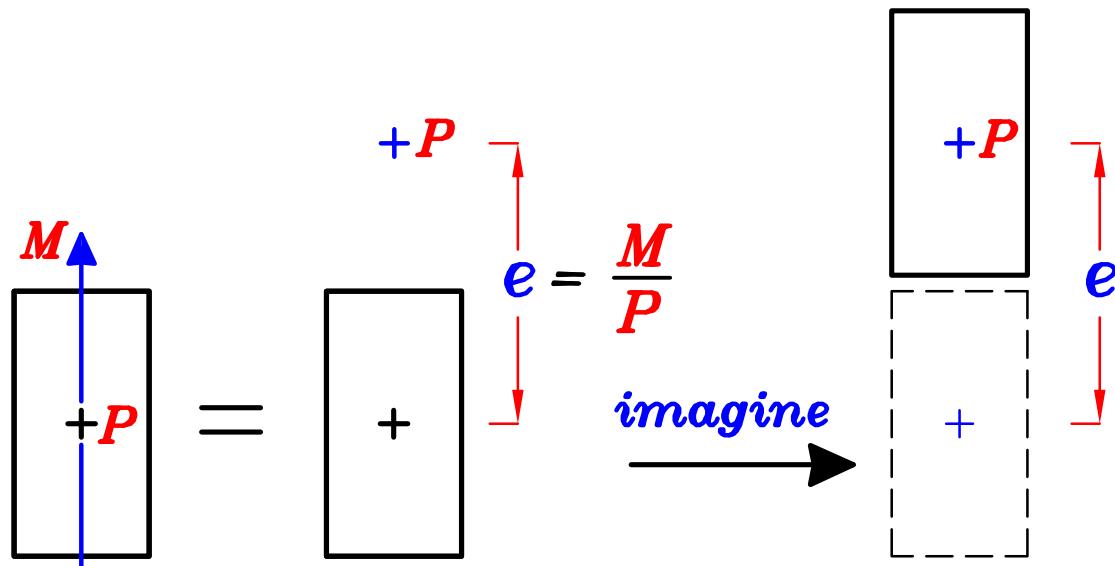




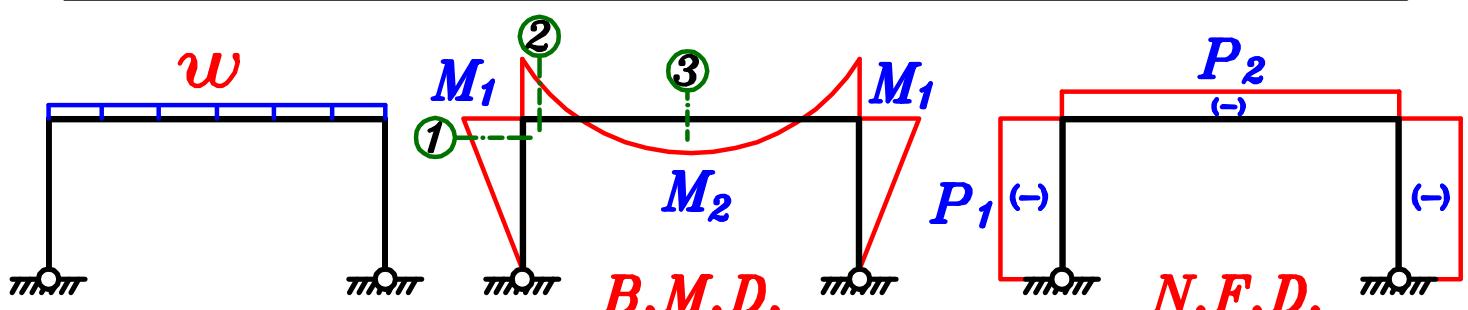
# Introduction.

## Thrust Line. (Pressure Line).

للقطاعات المؤثر عليها  $M, P$  اذا تخيلنا أنه تم ترحيل القطاع مسافة  $e$  عكس اتجاه الـ  $M, P$  سيكون القطاع المرحل عليه **Normal Force** فقط وبالتالي عند تصميمه سيحتاج ابعاد قطاع اقل و كمية حديد تسليح اقل .



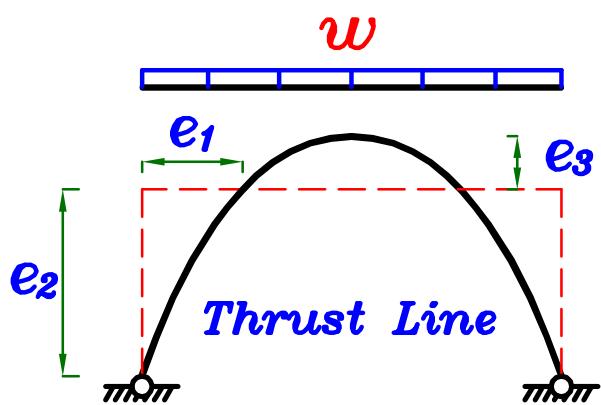
اذا استطعنا لاي **structure** ان نرحل كل قطاعاته عكس اتجاه الـ **moment** مسافة  $e$  سنضمن ان الـ **structure** الجديد كل قطاعاته سيؤثر عليها **Normal Force** فقط .  
و بالتالي تكون ابعاد قطاعاته و كميات حديد تسليحه اقل فتكون تكلفته أقل .  
• **Pressure Line** أو **Thrust Line** الجديده **structure** و يسمى الـ **structure** الجديد



$$\text{Sec. } ① \quad e_1 = \frac{M_1}{P_1}$$

$$\text{Sec. } ② \quad e_2 = \frac{M_1}{P_2}$$

$$\text{Sec. } ③ \quad e_3 = \frac{M_2}{P_2}$$



المنشآت التي شكلها نفس شكل (*Thrust Line*)

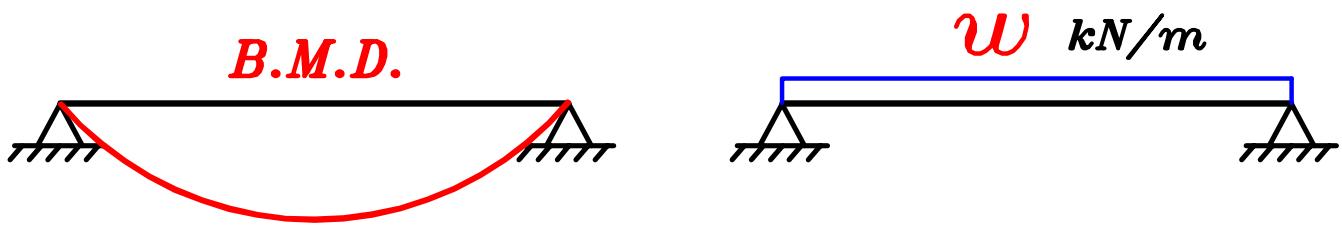
و لأن في هذه المنشآت تكون قيمه (*axial Force*) ثابته على جميع القطاعات .

$$(e = \frac{M}{P} = \frac{M}{\text{constant}})$$

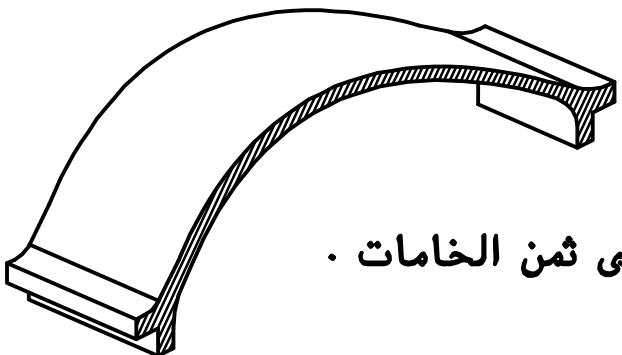
لذا اذا رسمنا شكل الـ (*B.M.D.*) عكس شكل الـ (*structure*) يكون هو نفسه شكل الـ (*Bending moment*) أى لا يكون عليه (*Thrust Line*) و لكن يؤثر عليه فقط (*axial Force*) .

و هذه تعتبر ميزة اقتصاديه لأن هذا يوفر في كميات كلا من الخرسانه و حديد التسلیح .

لأن البلاطه تحمل احمال منتظمه فيكون شكل الـ (*Bending moment*) عباره عن *parabola*



فيفضل اخذ البلاطه *parabola* و لكن لا على لكي يكون عكس الـ

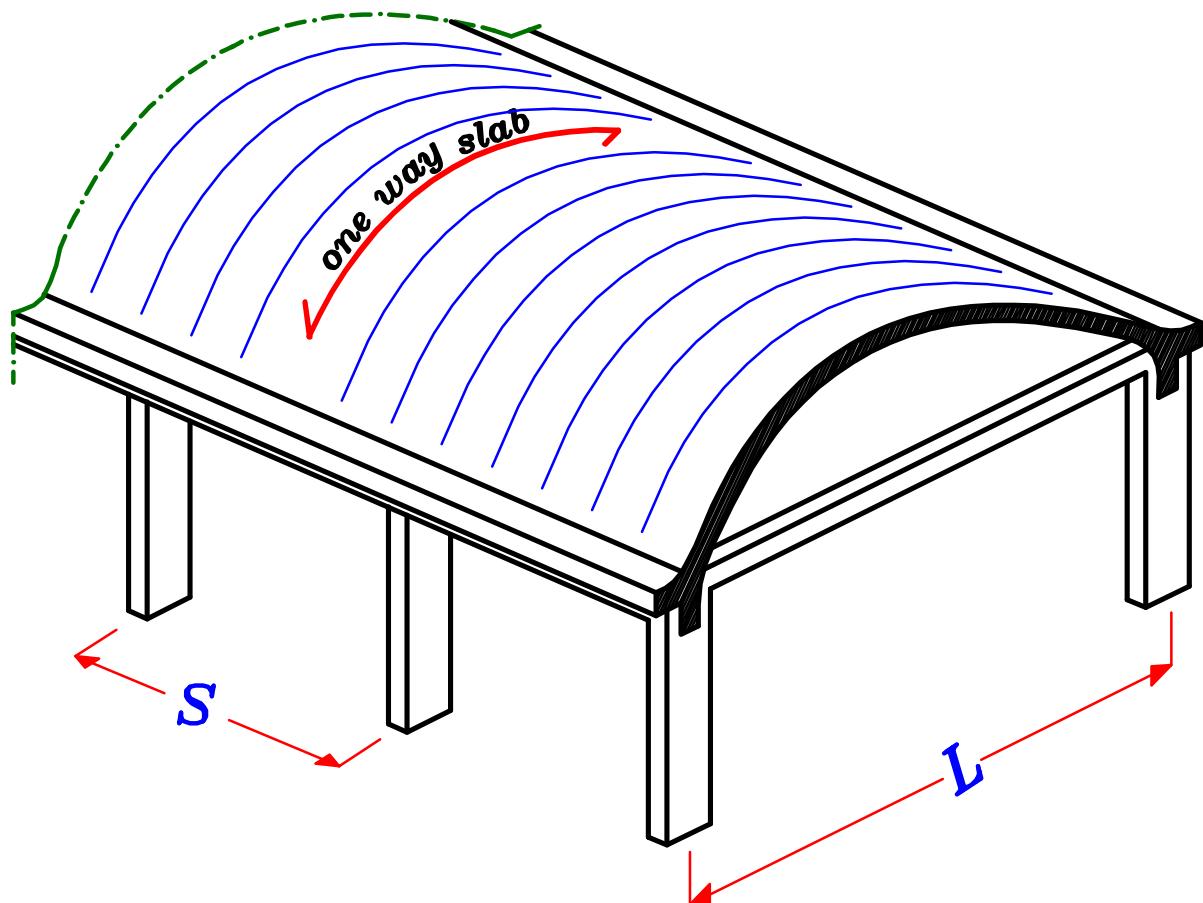


حتى يكون على البلاطه *compression* فقط و يكون *deflection* البلاطه أقل بكثير فتكون القطاعات و التسلیح أقل و بالتالي أوفر في ثمن الخامات .

**ملحوظه** *parabolic slabs* تكون في الاسطح النهاييه فقط و ليست في الادواار المتكرره .

**ملحوظه**

لأن الاحمال على الـ *parabolic slab* قليله فيكون الـ *tension* على الـ *tie* نسبياً قليل لذلك ممكن للتسهيل اعمال الـ *extension of tie*



هي عباره عن بلاطه **solid** و تكون **one way** لأنها محموله على كمرتين فقط.

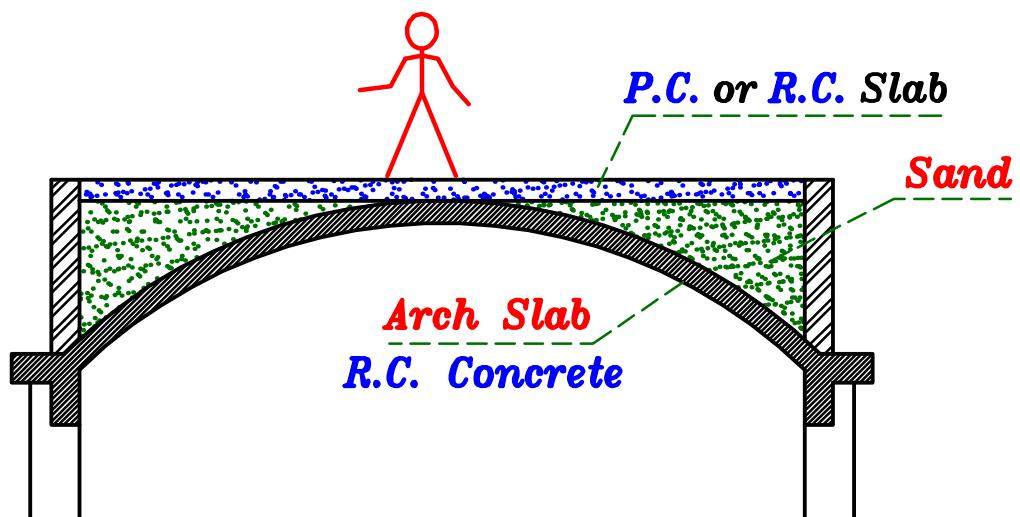
**مميزاتها :** لأن شكلها عكس الـ **bending moment**

لا يكون عليها **compression Force** و يكون عليها **moment** فقط

و لا يكون لها **deflection** مما سيؤدي عند التصميم الى ان تكون كميات الخرسانه و الحديد المطلوبين قليله أى تكون البلاطه أرخص .

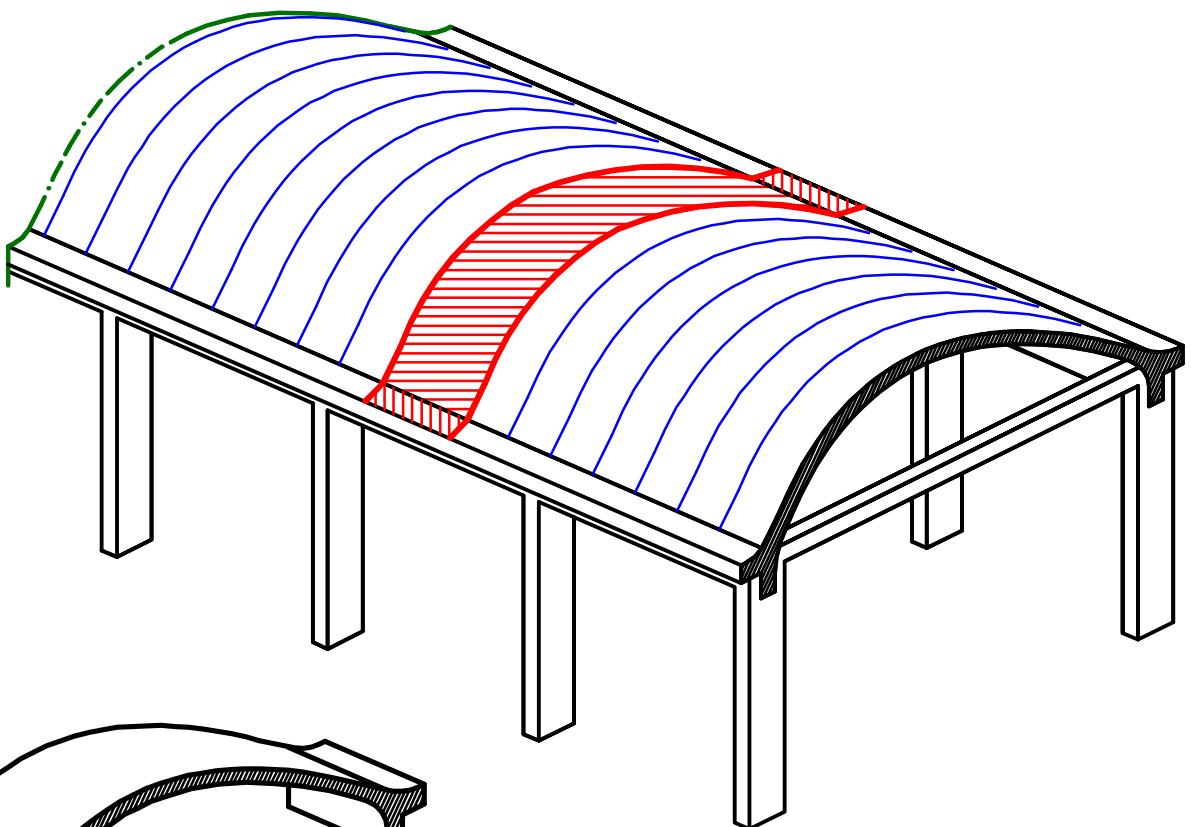
**عيوبها :** ١ - تكون الشده في التنفيذ منحنية و يكون الحديد منحنى مما يصعب عمليه التنفيذ .

٢ - يجب أن تكون دور آخر أى لن نستطيع عمل دور فوقها الا بشروط خاصة .

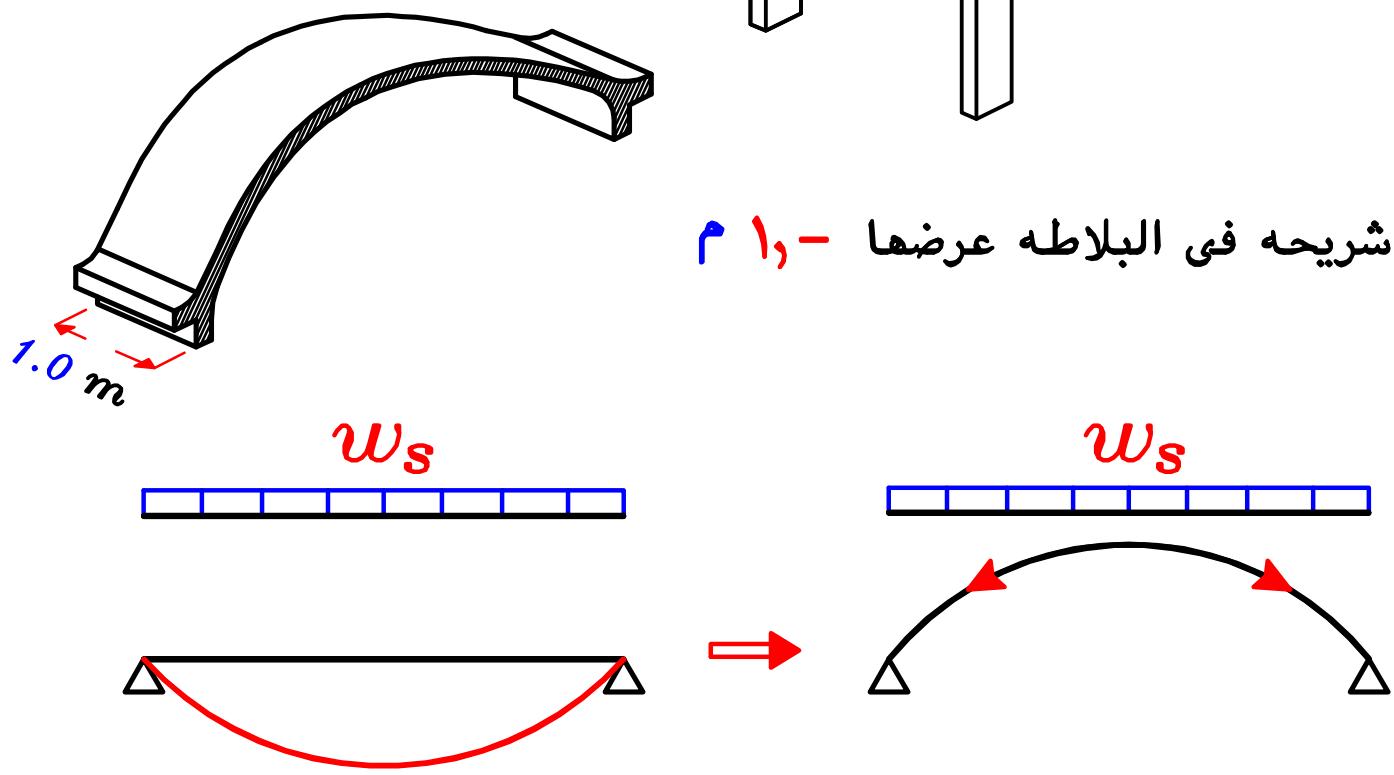


طريقه استخدام الـ  
**parabolic slab**  
فى حالة الادوار المتكرره

# Concept of Parabolic Slab.



بأخذ شريحة فى البلاطة عرضها ١,٠ م



ولأن عادة البلاطات تكون الاحمال عليها

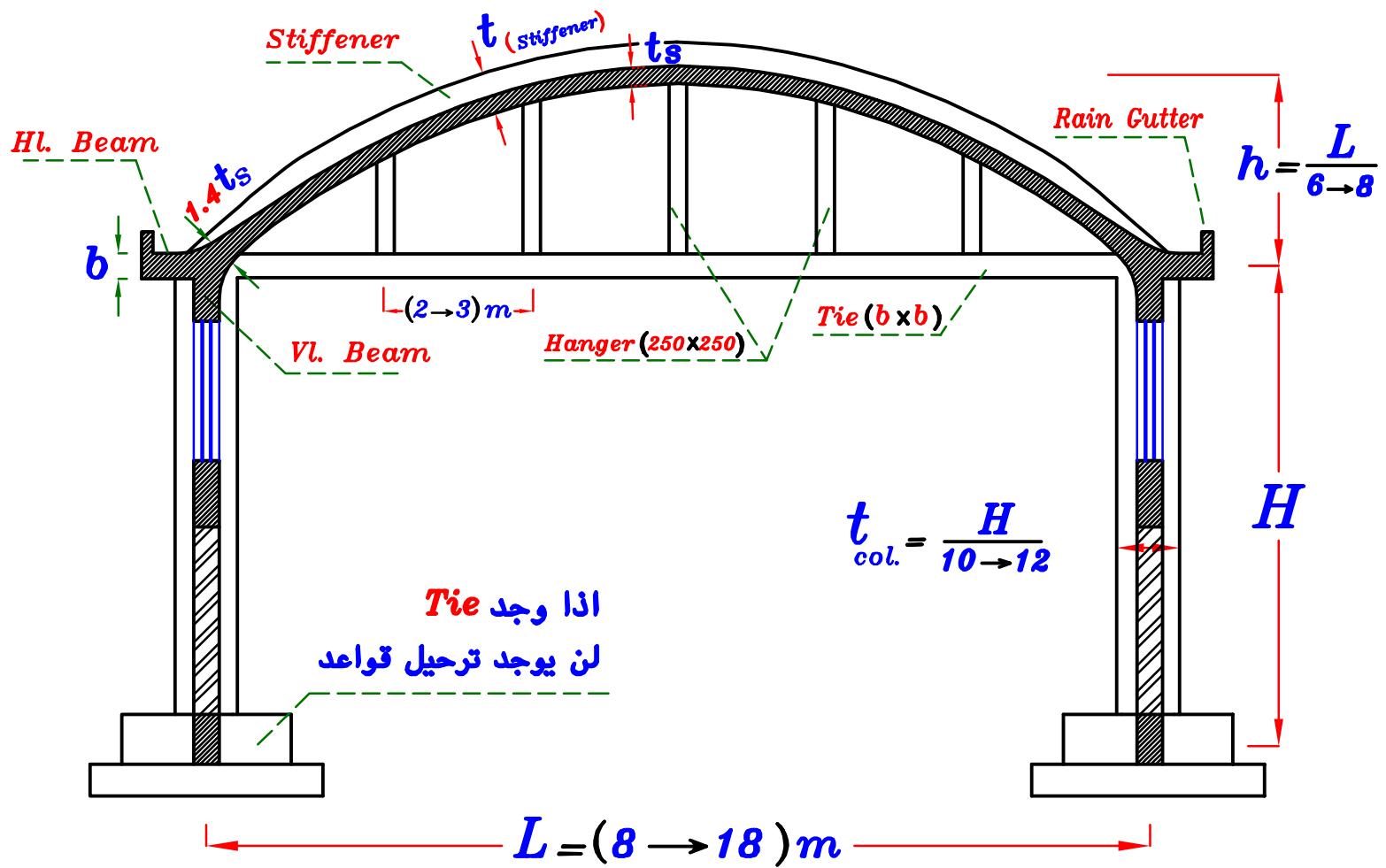
فسيكون المفترض أن يحدث عليها شكله Parabola لأسفل

لذا اذا اخذنا شكل البلاطة Parabola لاعلى سيكون شكل البلاطة عكس المفترض

أى أن الشكل الحقيقي للبلاطة يجب ان يكون Arch وليس Parabola

$$Y = aX^2 + bX + c \quad \text{أى أن معادلته}$$

# Concrete Dimensions.



- \* **Span (L) = (8 → 18) m**

- \* **Height (h) =  $\frac{L}{6 \rightarrow 8}$**

- \*  **$t_s = (8 \rightarrow 14) \text{ cm.}$**

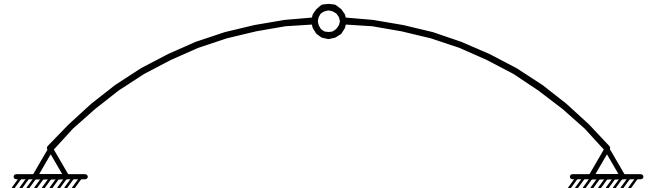
- \*  **$b = \text{width of HL. Beam}$**   
**= (0.25 OR 0.30) m**

- \* **Tie ( $b \times b$ )**

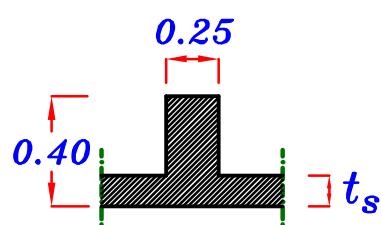
- \* **Hanger (250 × 250)**

- \*  **$t_{col.} = \frac{H}{10 \rightarrow 12}$**

- \* **Stiffener (250 × 400)**

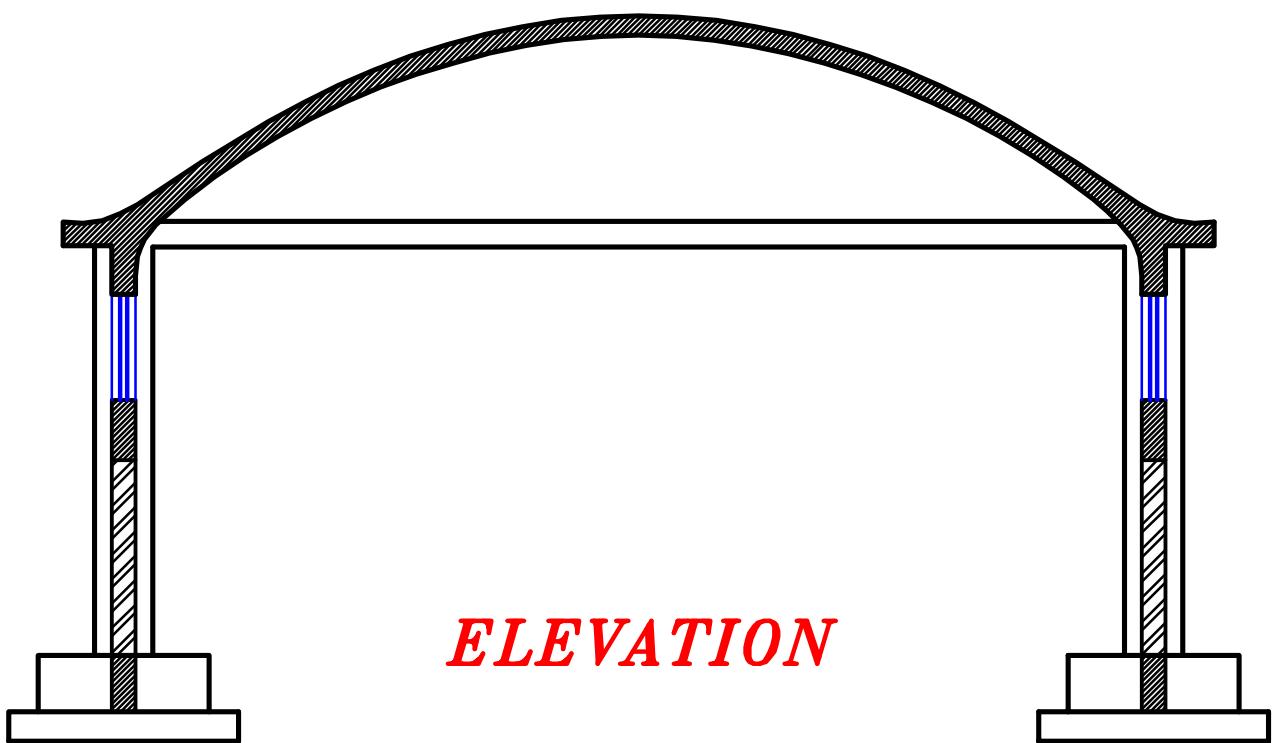
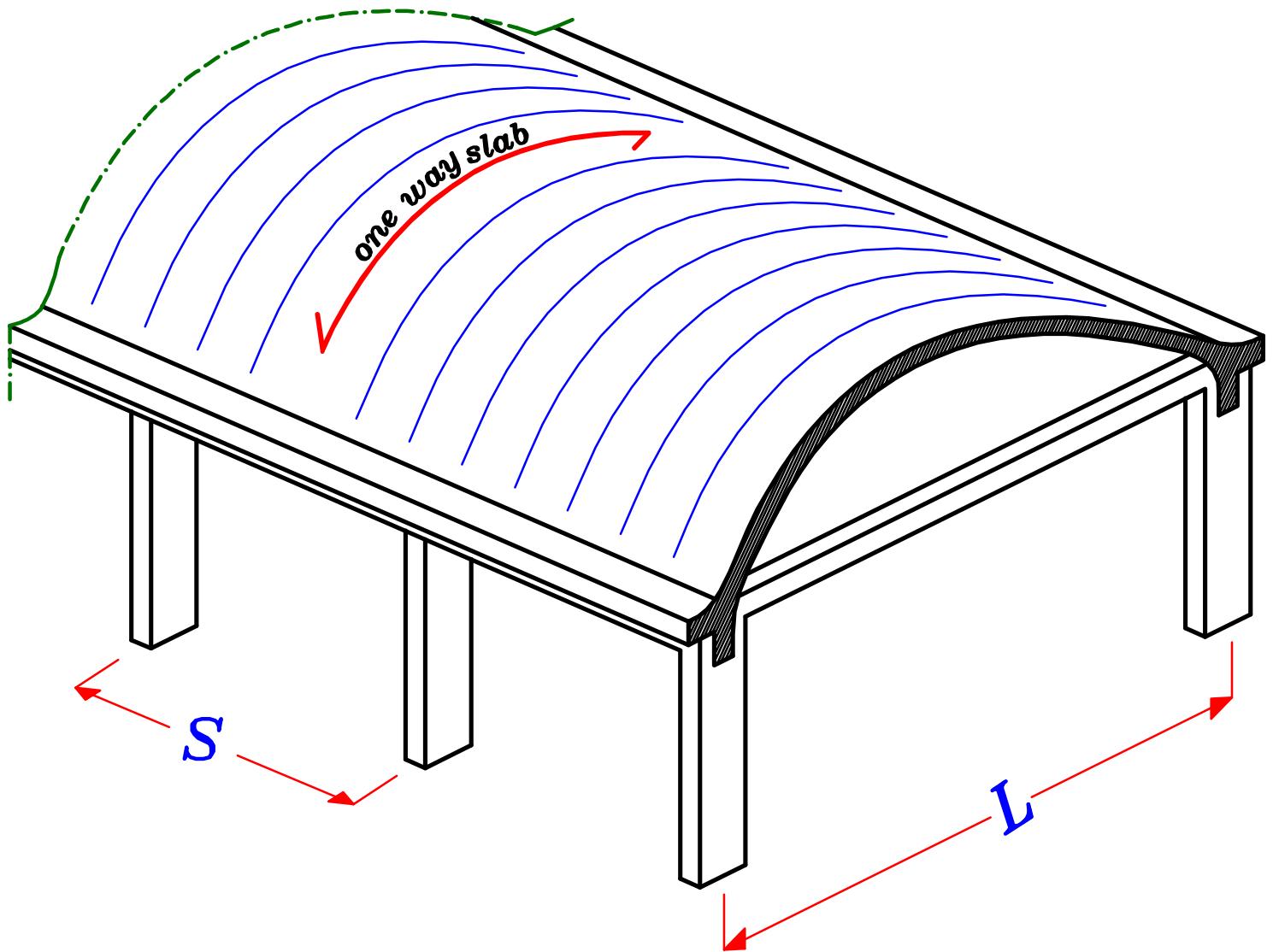


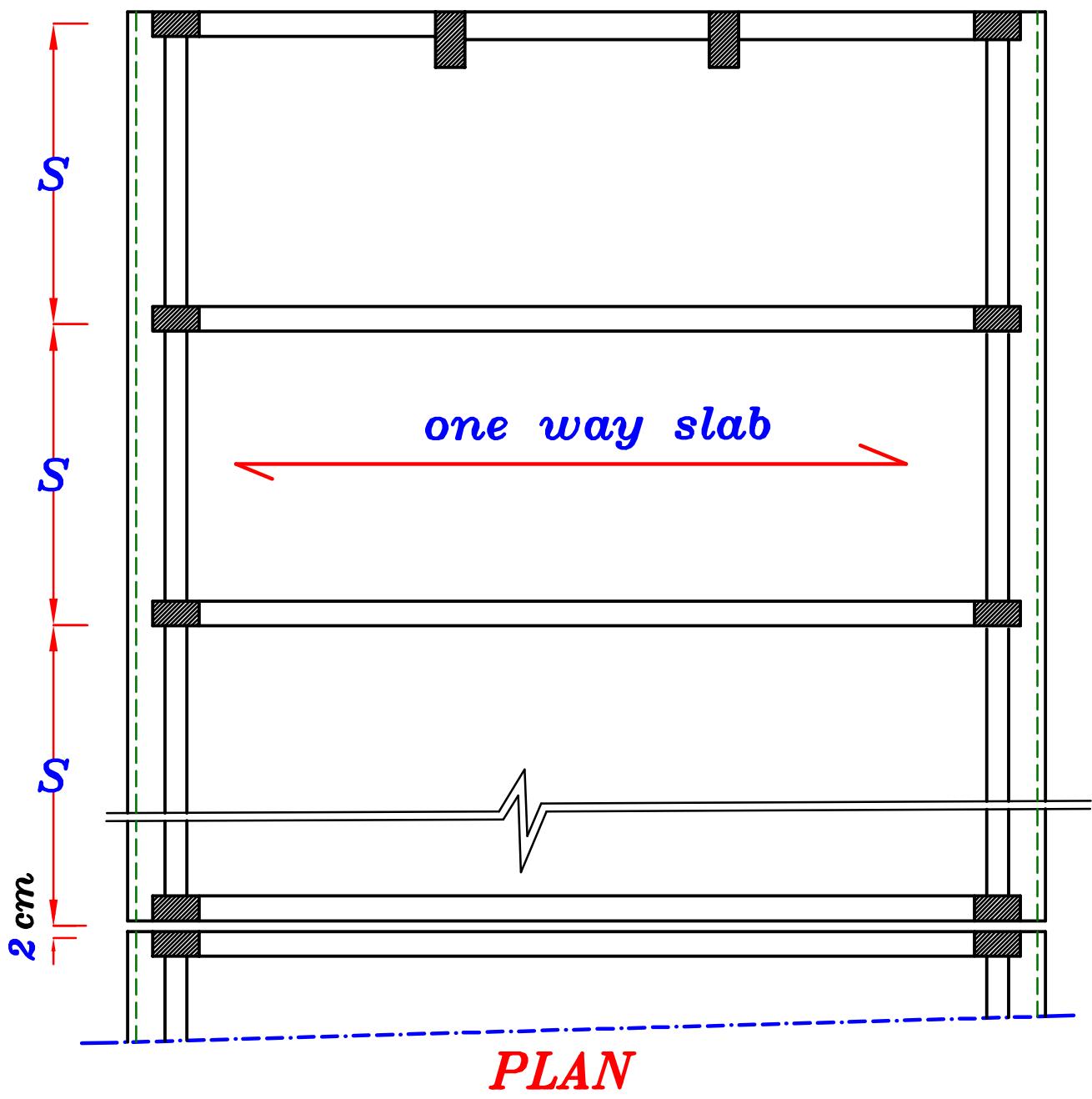
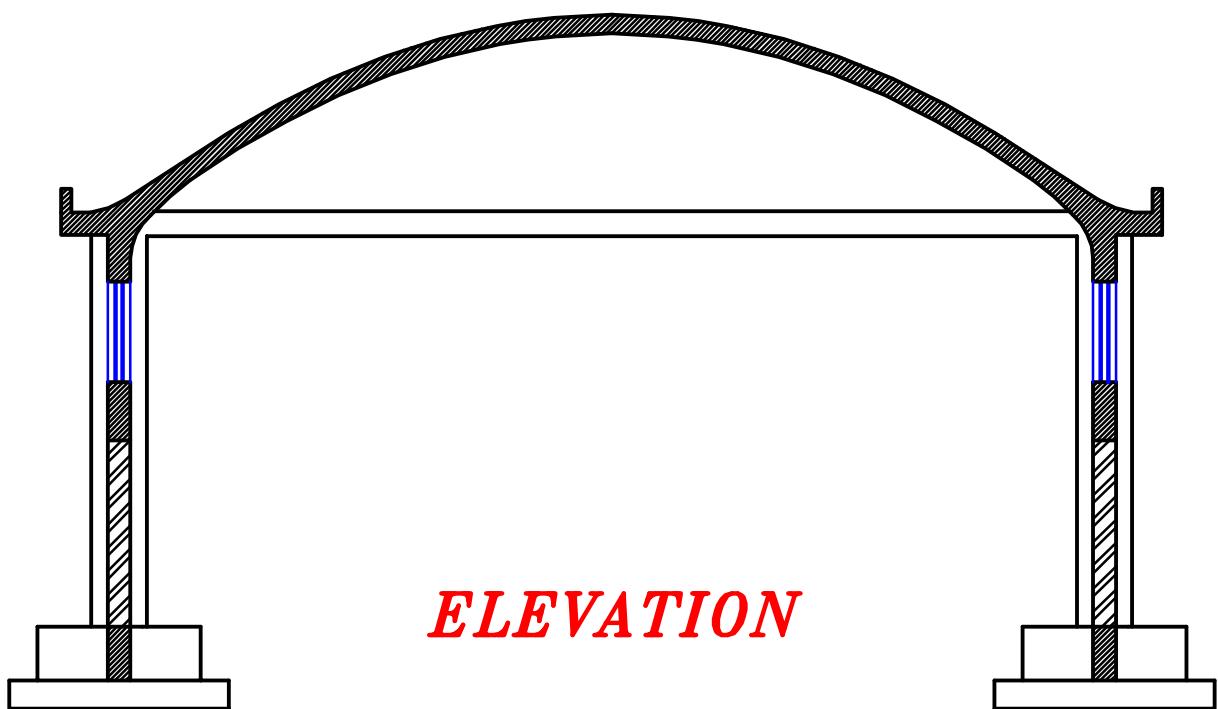
**Statrical System**



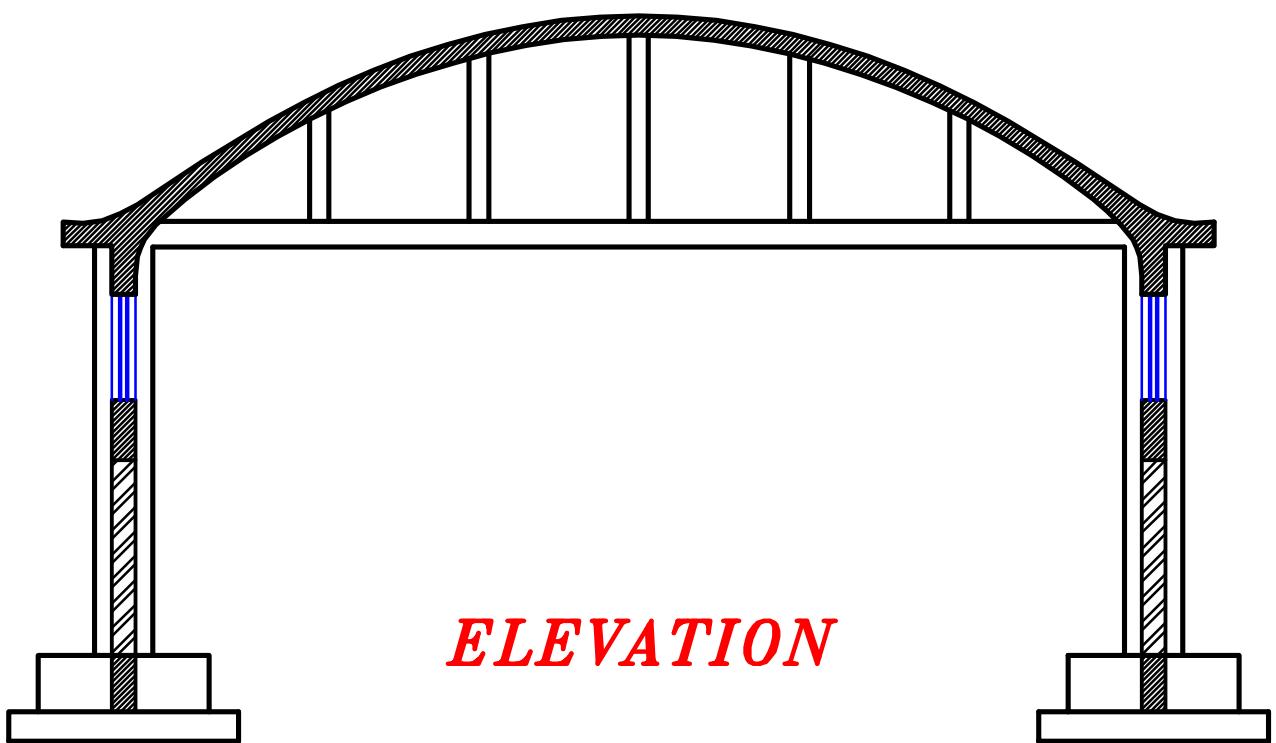
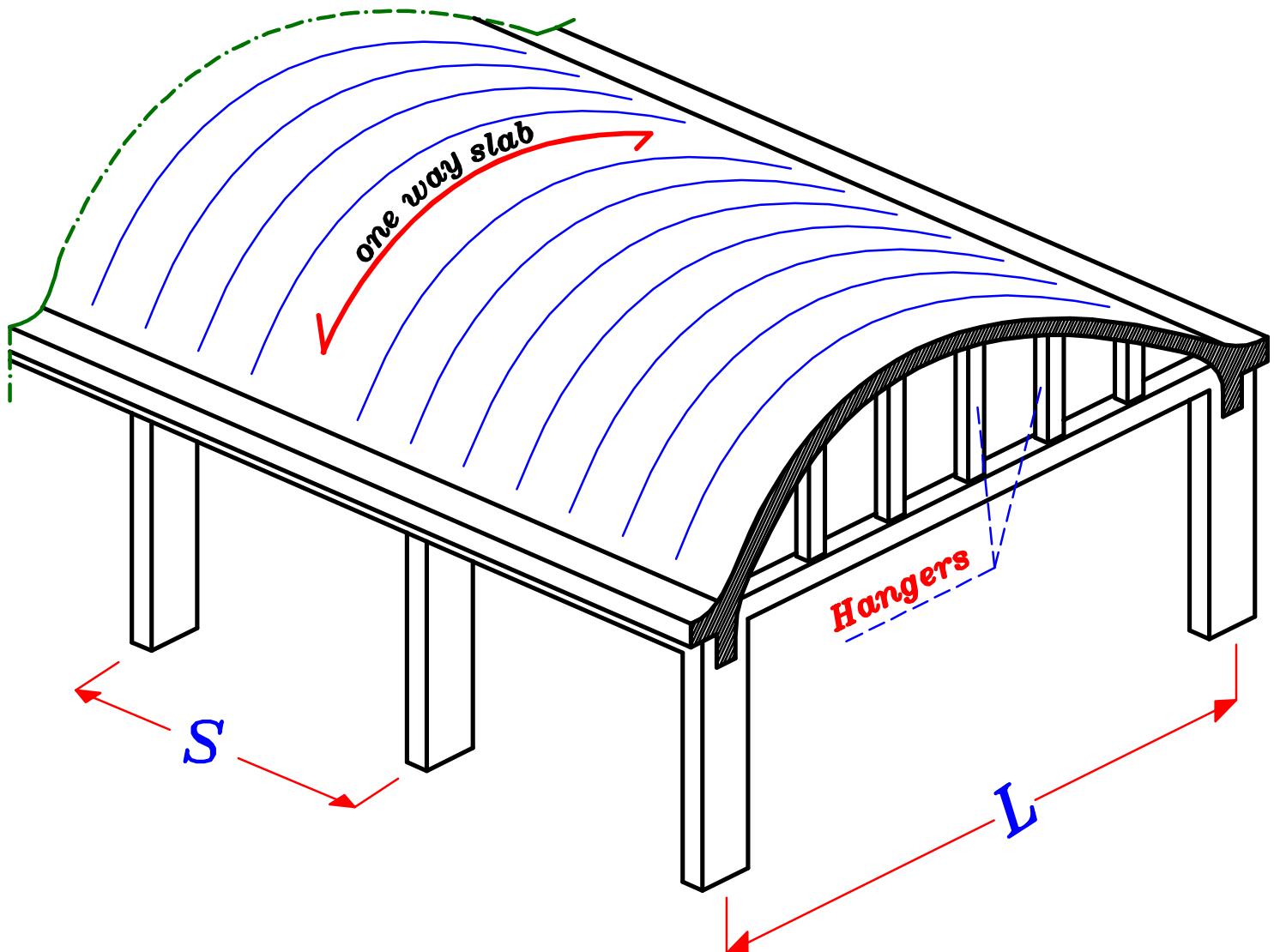
توضع لتوبيه البلاطة وتقليل الـ **Buckling** حيث أن البلاطة معرضه لـ **Warping**.  
ويفضل وضعها فوق الـ **Hangers** حتى يدخل تسليح الـ **Hangers** بها.

# *Arch Slab. Without Stiffeners & Without Hangers.*

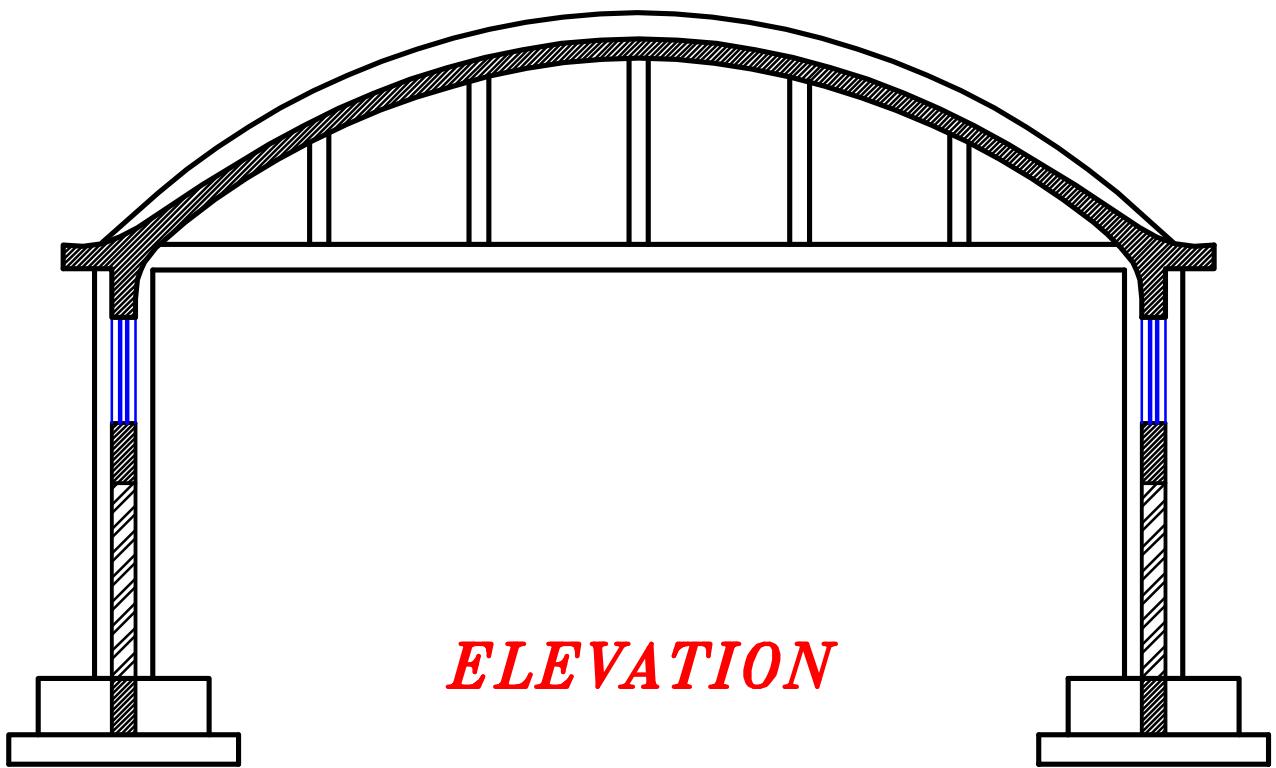
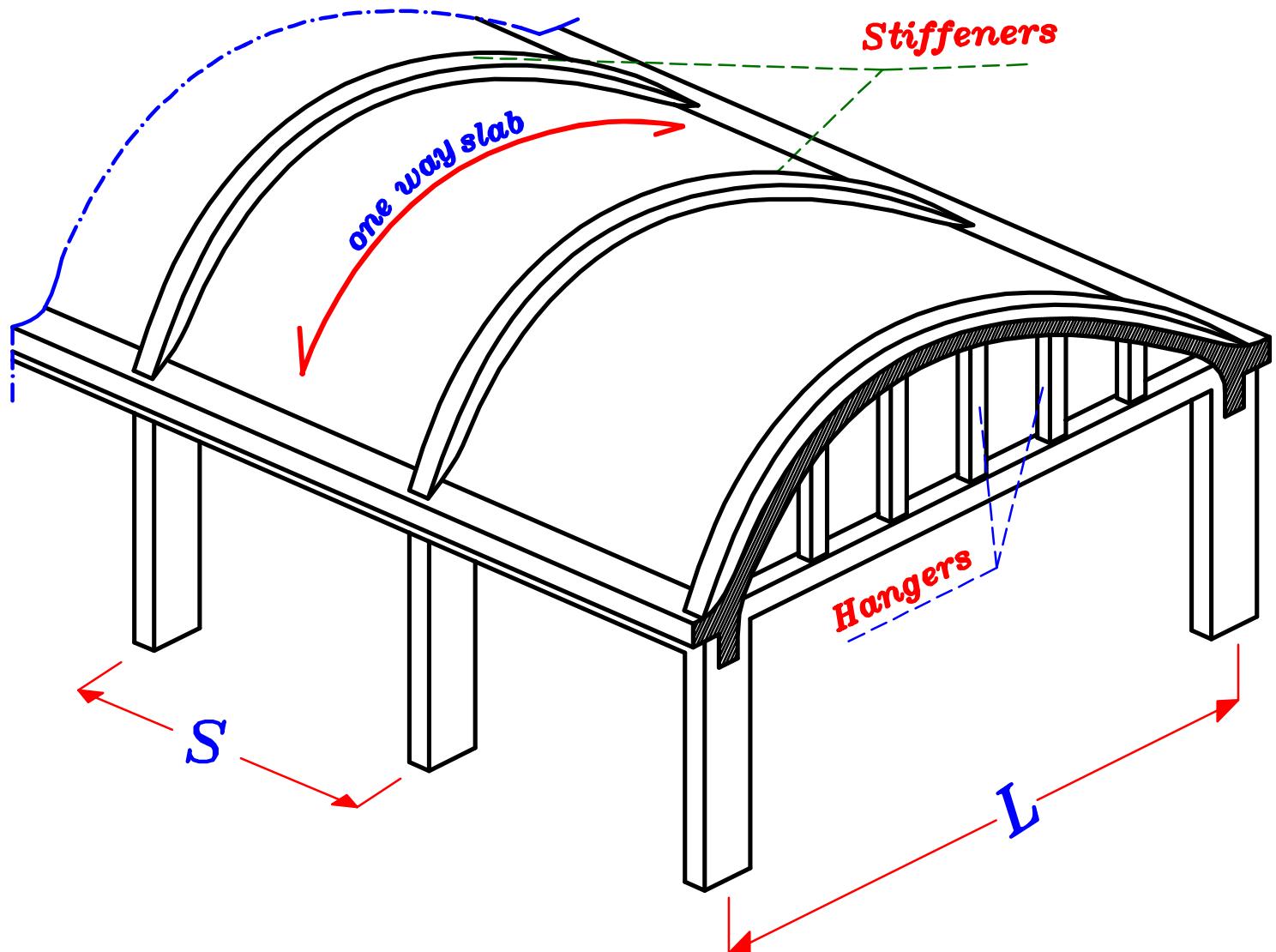




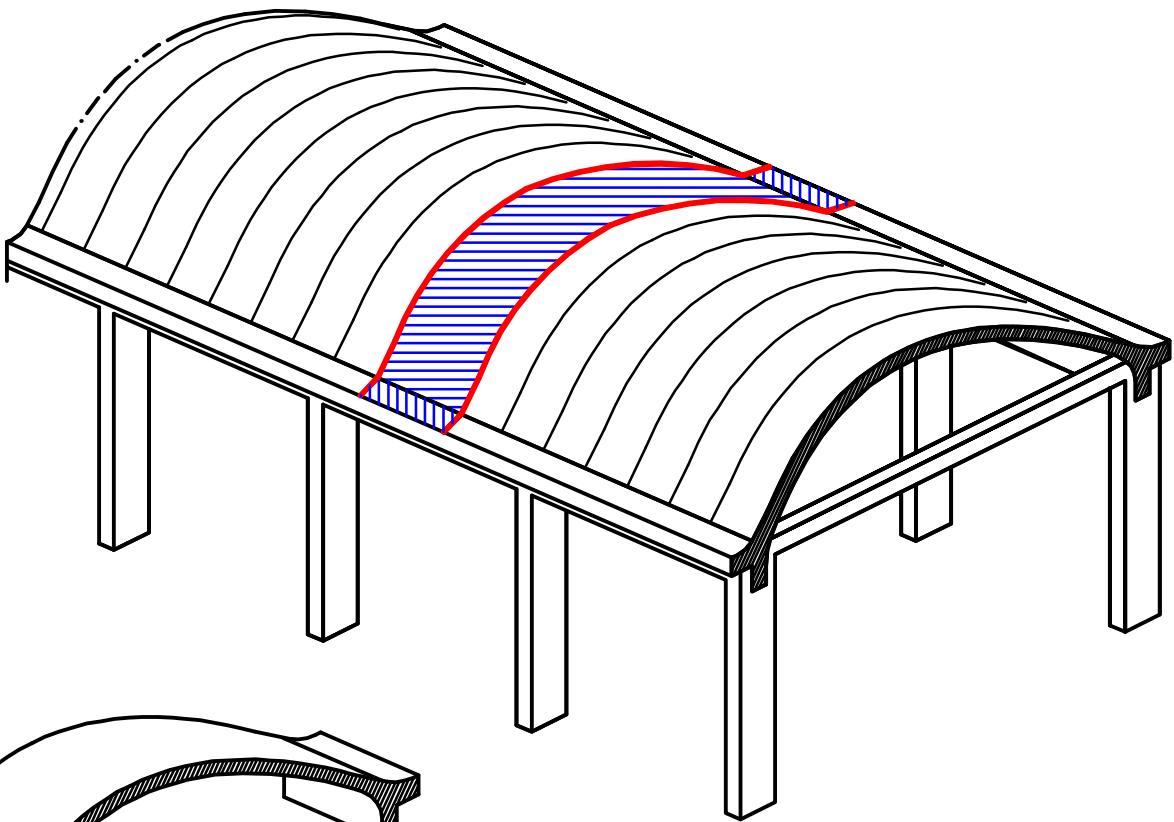
# *Arch Slab. Without Stiffeners & With Hangers.*



# *Arch Slab. With Stiffeners & With Hangers.*



# Analysis of Arch Slab.



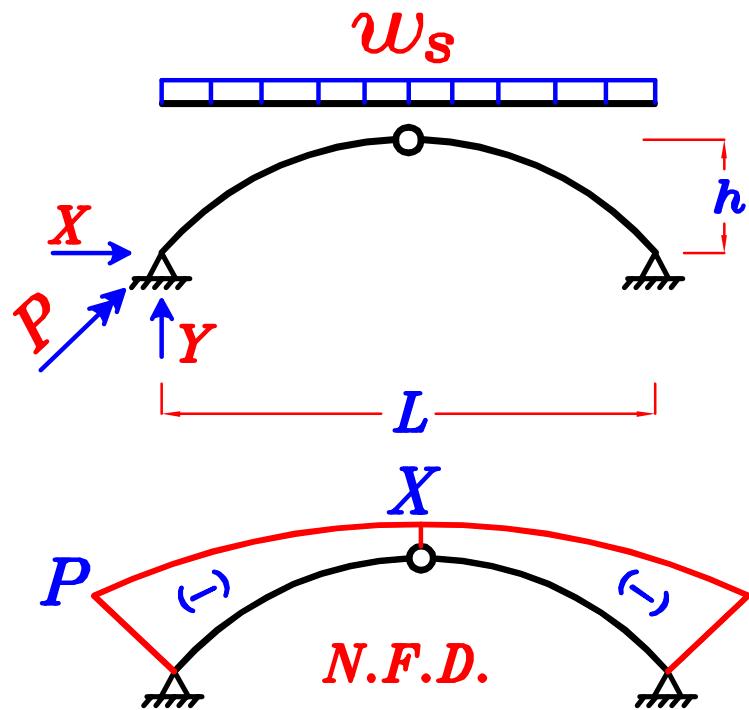
بأخذ شريحة في البلاطة عرضها  $1,0\text{ m}$   
و نضع عليها حمل منتظم  $w_s$

Take  $t_s = (100 \rightarrow 140)\text{ mm}$   $t_s \approx 120\text{ mm}$

assume  $F.C. \approx 0.50\text{ kN/m}^2$ ,  $L.L. \approx 0.50\text{ kN/m}^2$

$$w_s = 1.4(t_s \delta_c + F.C.) + 1.6(L.L.) \approx 5.0\text{ kN/m}^2$$

To get max Normal

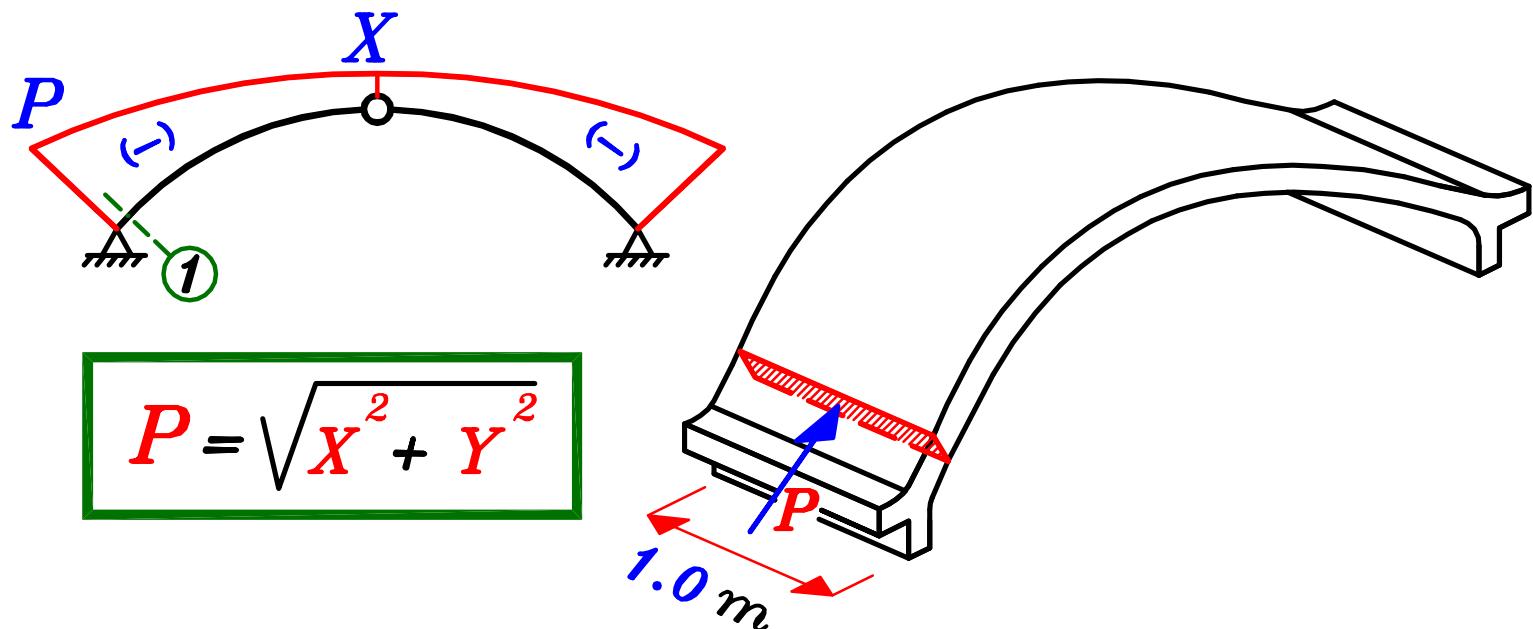


$$Y = \frac{\Sigma \text{Loads}}{2} = \frac{w_s L}{2}$$

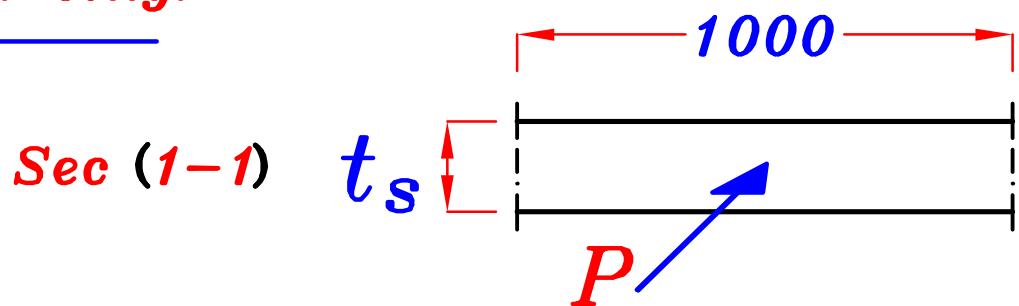
$$X = \frac{w_s L^2}{8 h}$$

$$P = \sqrt{X^2 + Y^2}$$

# Design Critical Section of Arch Slab.



*Design on N.F. only.*



$$\therefore P_{U.L.} = 0.35 A_c F_{cu} + 0.67 A_s F_y$$

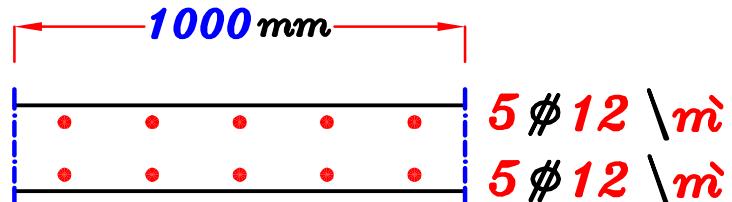
$$P_{U.L.} = P , \quad A_c = t_s * 1000 \rightarrow \text{Get } A_s = \sqrt{\text{mm}^2}$$

عادة تكون  $A_s$  أقل من  $A_{s\min}$

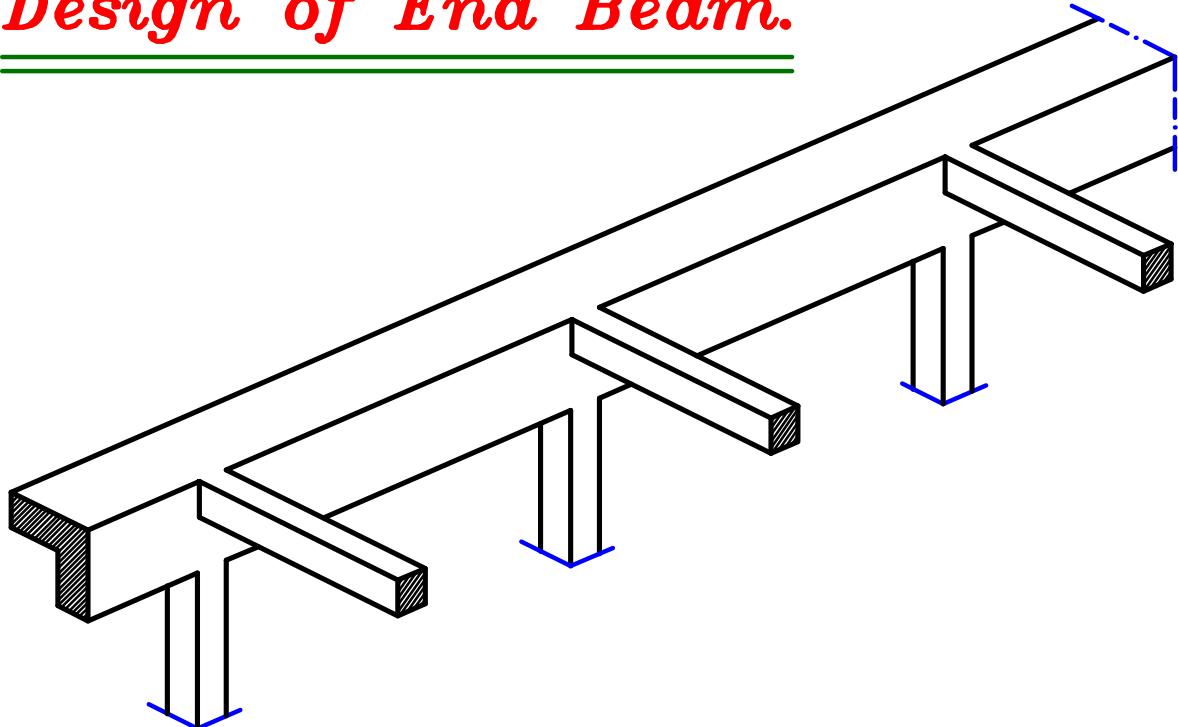
$$\therefore \text{Take } A_s = A_{s\min} = \frac{0.8}{100} * b * t = \frac{0.8}{100} * 120 * 1000$$

مجموع الحديد السفلي و العلوي  $\simeq 10 \# 12 / \text{m}$

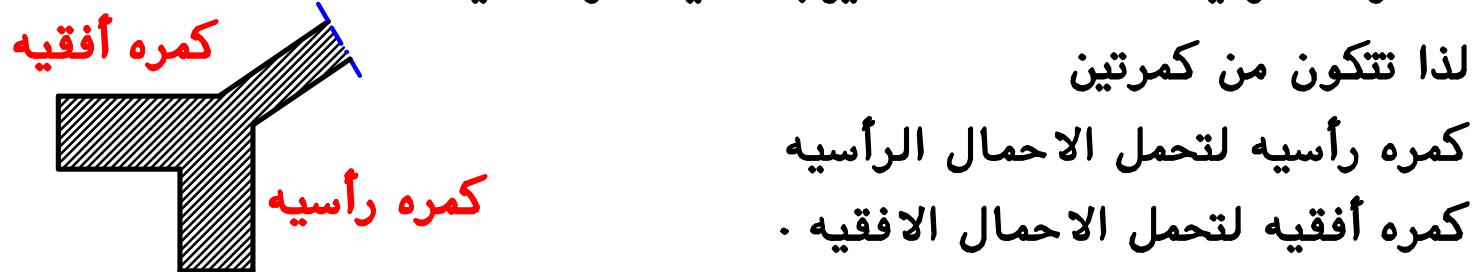
$$A_s = A_s \simeq 5 \# 12 / \text{m}$$



## \* Design of End Beam.



- الكمره الطرفيه *End beam* يوجد عليها قوه أفقية

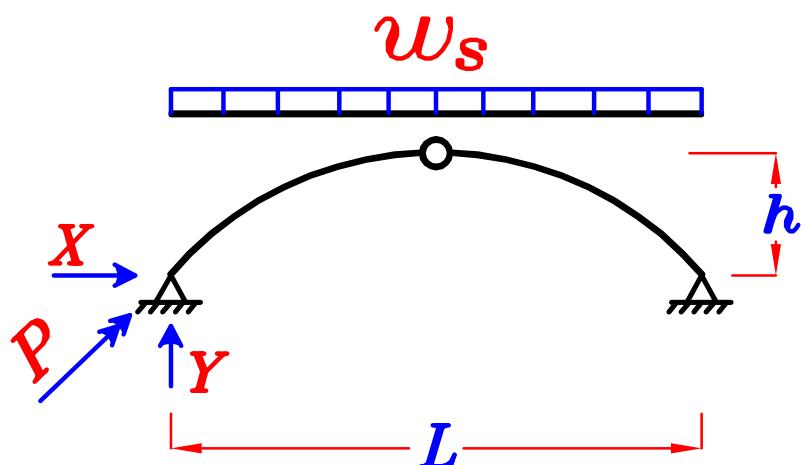


لذا تتكون من كمرتين  
كمره رأسيه لتحمل الاحمال الرأسية  
كمره أفقيه لتحمل الاحمال الافقية .

- أى قوى رأسية تذهب الى الكمره الرأسية  
أى قوى أفقيه تذهب الى الكمره الافقية .

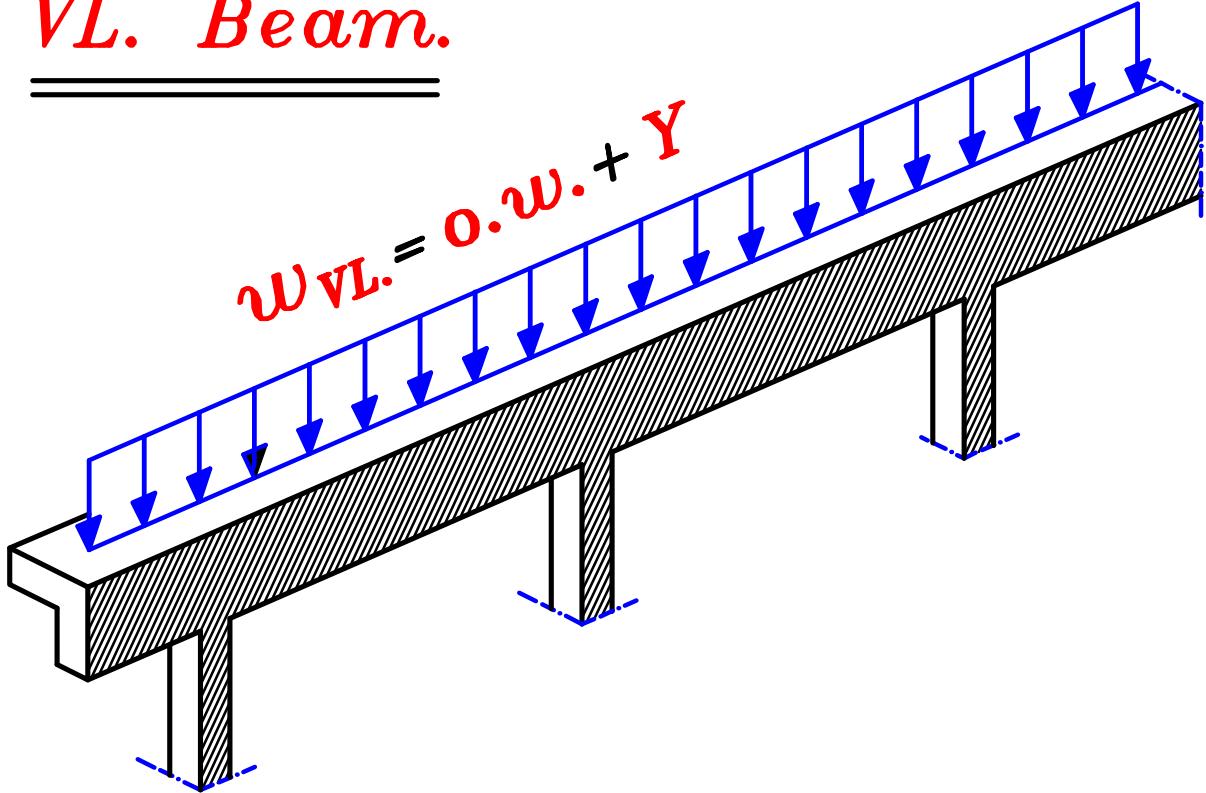
- وزن الكمرتين هو حمل رأسى لذا يذهب الى الكمره الرأسية فقط .

$$O.W. \ (VL+HL.) \\ (\text{beam})$$



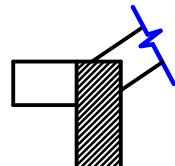
- من شريحة البلاطه *X, Y*  
تنقل على الـ *End beam*  
*Y* تذهب الى الكمره الرأسية .  
*X* تذهب الى الكمره الافقية .

## VL. Beam.

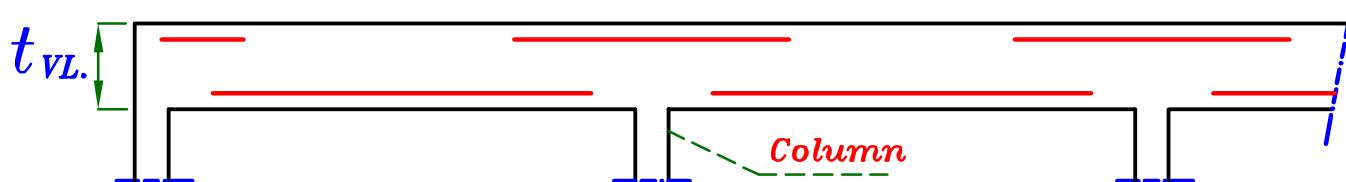
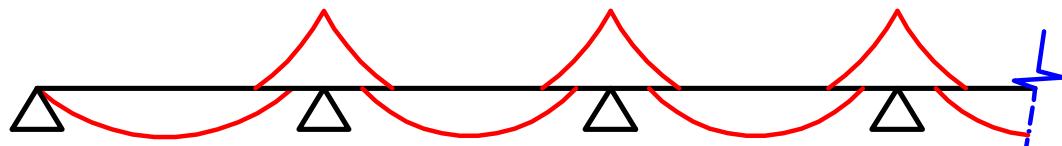
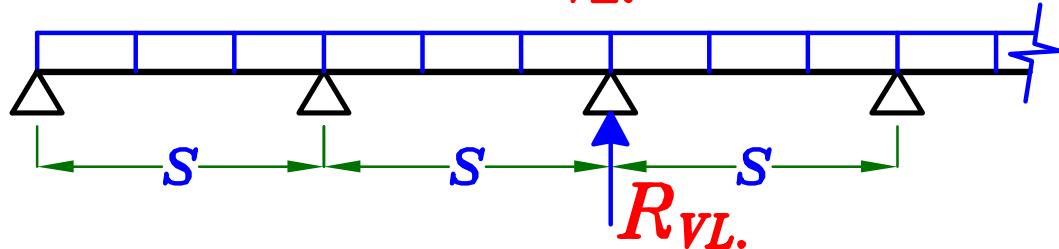


$$\omega_{VL} = O.w. \text{ (beam)} + Y \quad kN/m$$

Designed as R-Sec.



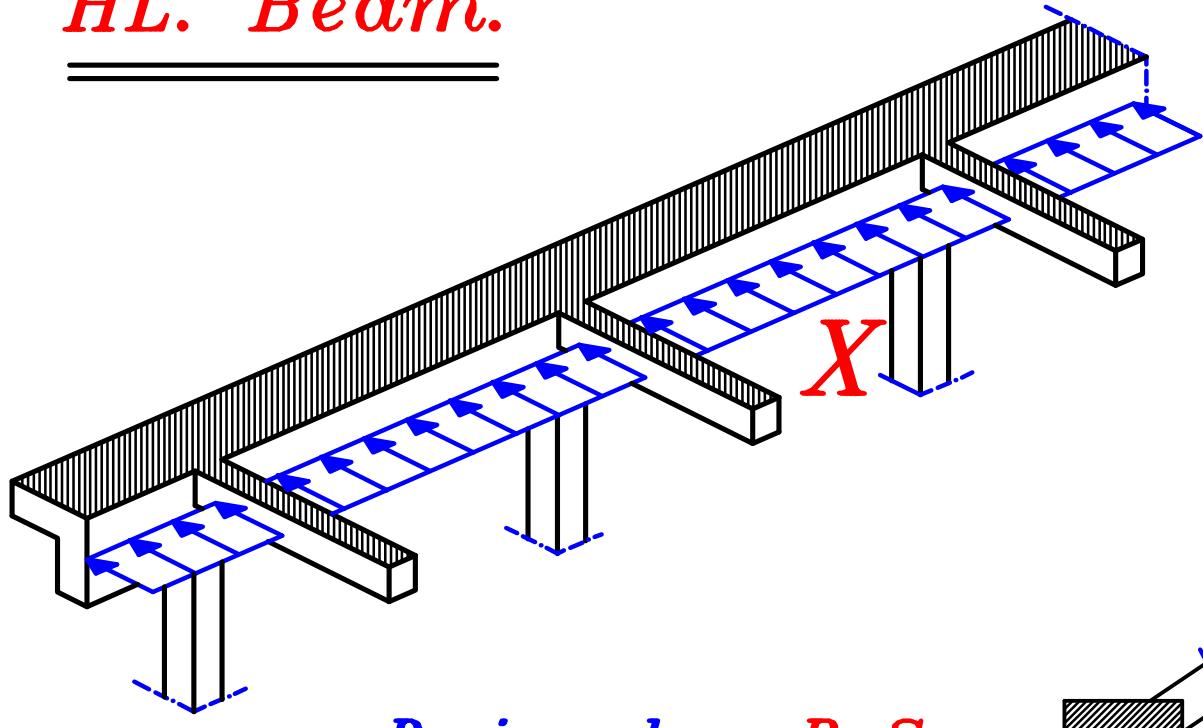
$\omega_{VL}$



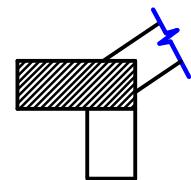
$R_{VL} = (O.w. + Y) * S$

تنقل الى العمود

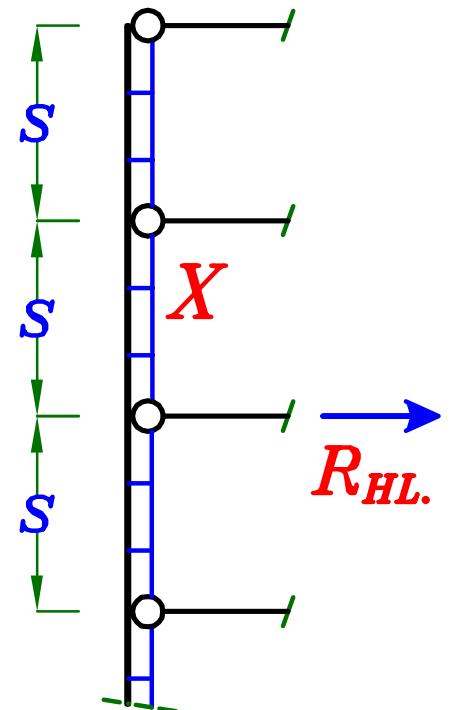
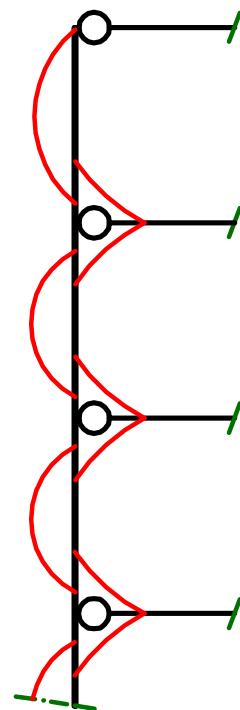
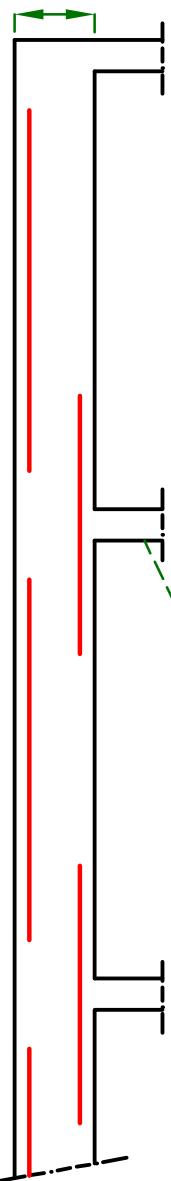
# *HL. Beam.*



*Designed as R-Sec.*



$t_{HL.}$

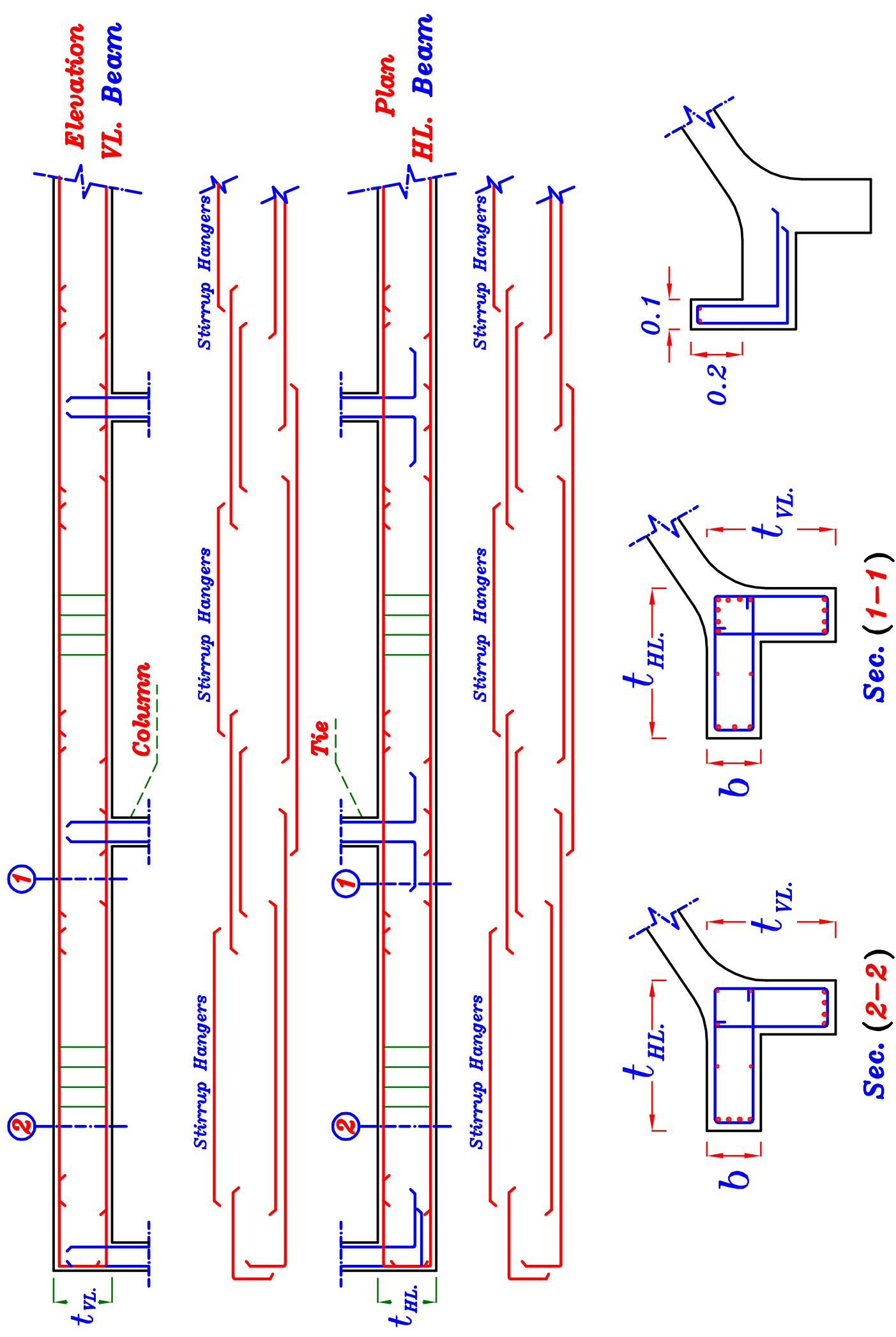


*plan*

$$R_{HL.} = X * S$$

تُنقل إلى الـ *Tie*

## *RFT. of End Beam.*



## \* Design the Tie. ( $b \times b$ )

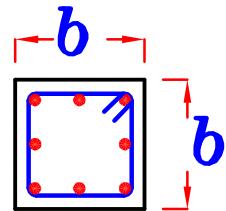
Neglect O.W.  $\therefore B.M. \simeq Zero$

المقصود ب  $b$  هو العرض الاصغر من عرض العمود و عرض الكمرة الافقية لأن تسلیح ال tie سيدخل في الاثنين .

$$T_{(Tie)} = R_{HL.} = X * S$$

$$A_S = \frac{T_{(Tie)}}{F_y / \delta_s} = (\text{Total area of steel})$$

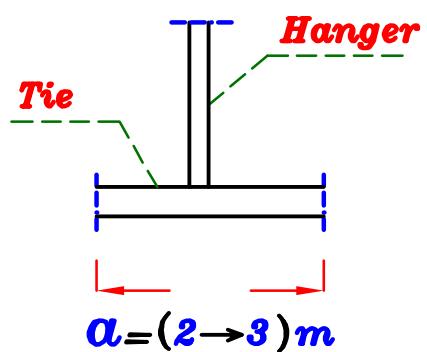
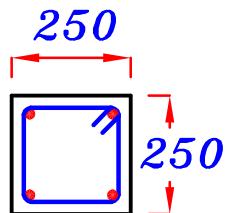
$$A_c = (b \times b)$$



## \* Design the Hanger. ( $250 \times 250$ )

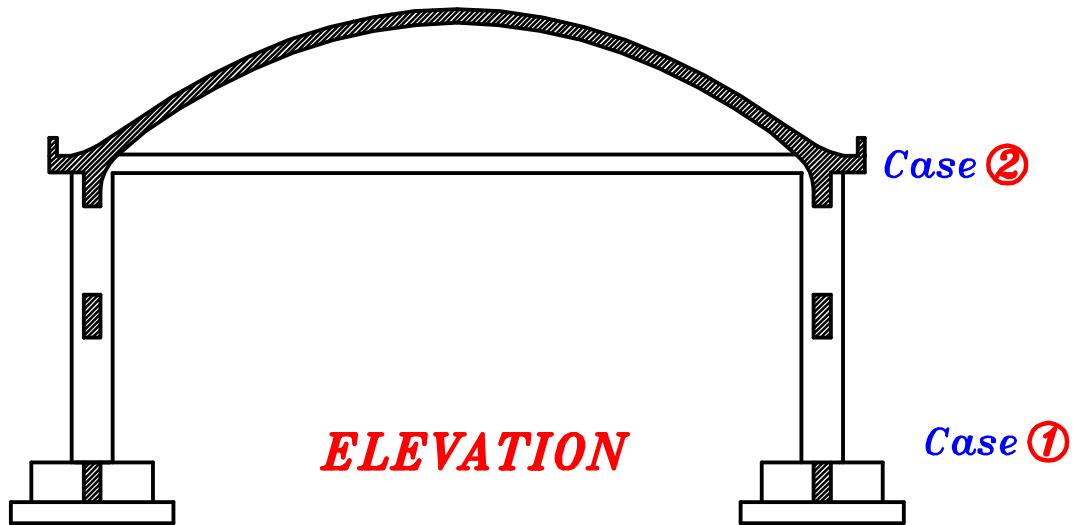
$$T = O.W._{(hanger)} + O.W._{(Tie)} * a$$

$$A_S = 4 \phi 12$$



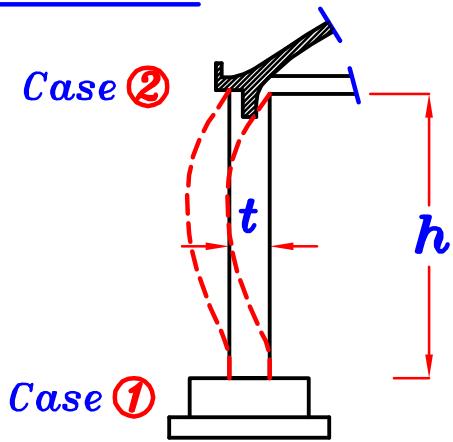
## \* Design the Column

$$P = R_{VL} \cdot (o.w. + Y) * S$$



## Check Buckling.

### ① In Plane.

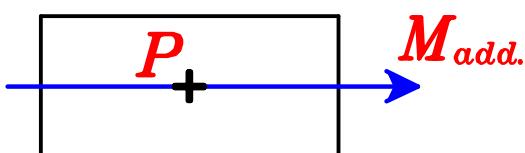


$$H_o = h$$

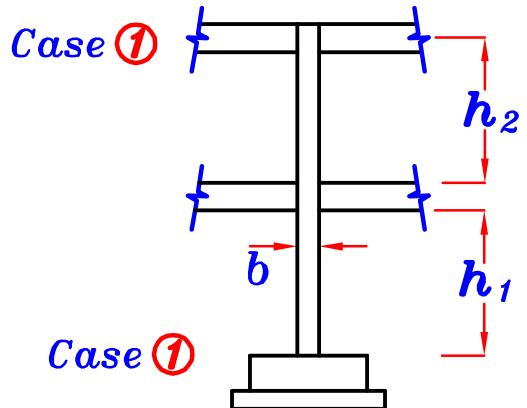
$$\lambda_b = \frac{1.3 * H_o}{t}$$

IF  $\lambda_b \leq 10$   $\xrightarrow{\text{Designed}}$   $P$  only

$\lambda_b > 10$   $\xrightarrow{\text{Designed}}$   $P$ ,  $M_{add.}$



### ② Out of Plane.

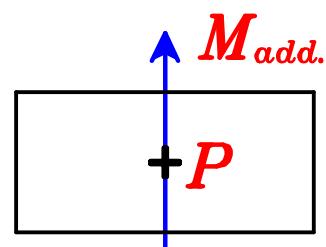


$$H_o = \text{The bigger of } h_1, h_2$$

$$\lambda_b = \frac{1.2 * H_o}{b}$$

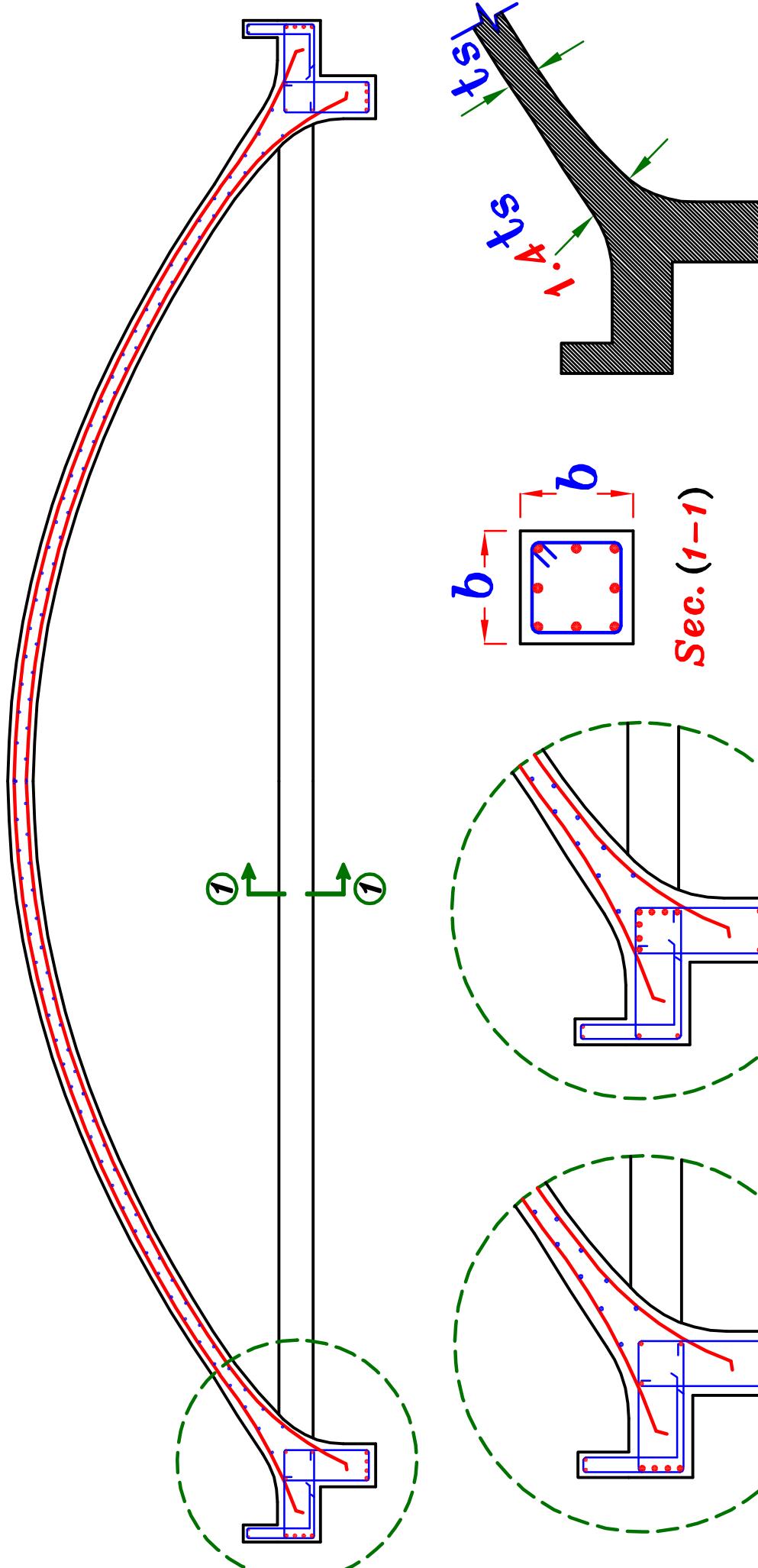
IF  $\lambda_b \leq 10$   $\xrightarrow{\text{Designed}}$   $P$  only

$\lambda_b > 10$   $\xrightarrow{\text{Designed}}$   $P$ ,  $M_{add.}$



## **Reinforcement of Arch Slab.**

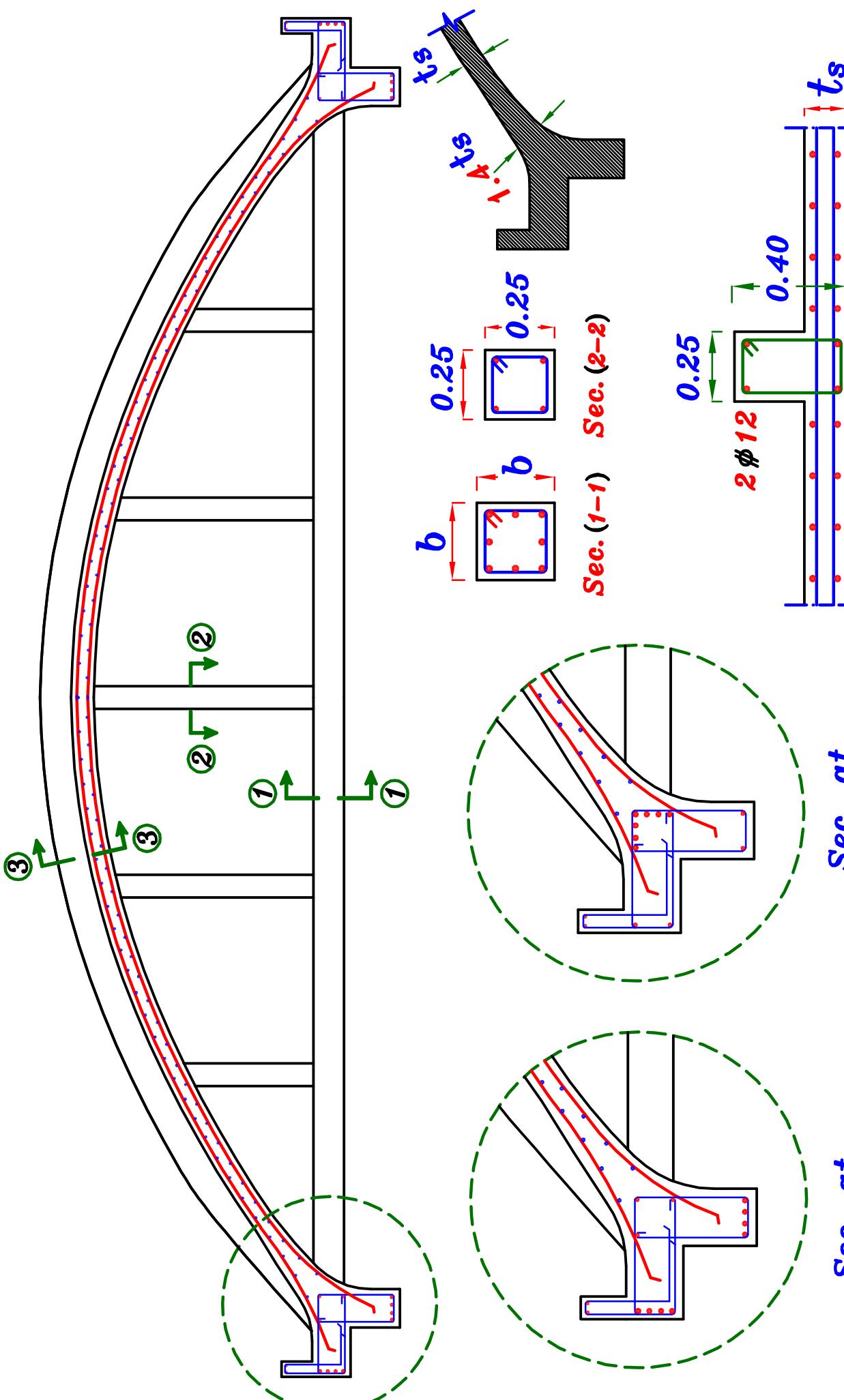
**Without hangers or stiffener**



**Sec. at  
the Mid Span.  
the Column.**

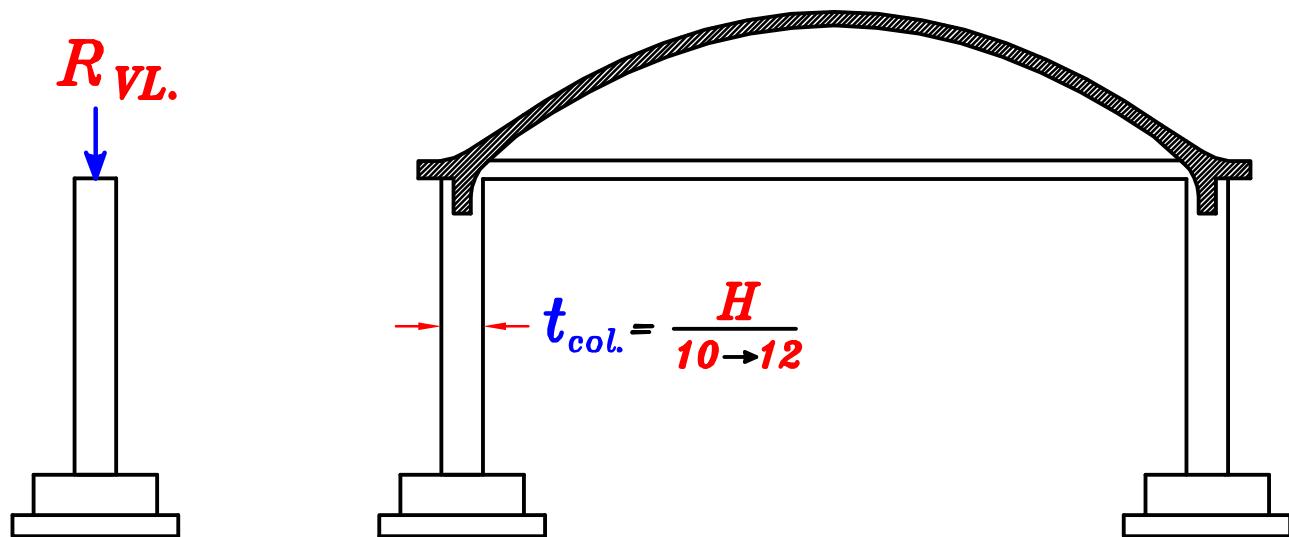
## Reinforcement of Arch Slab.

## With hangers and Stiffener

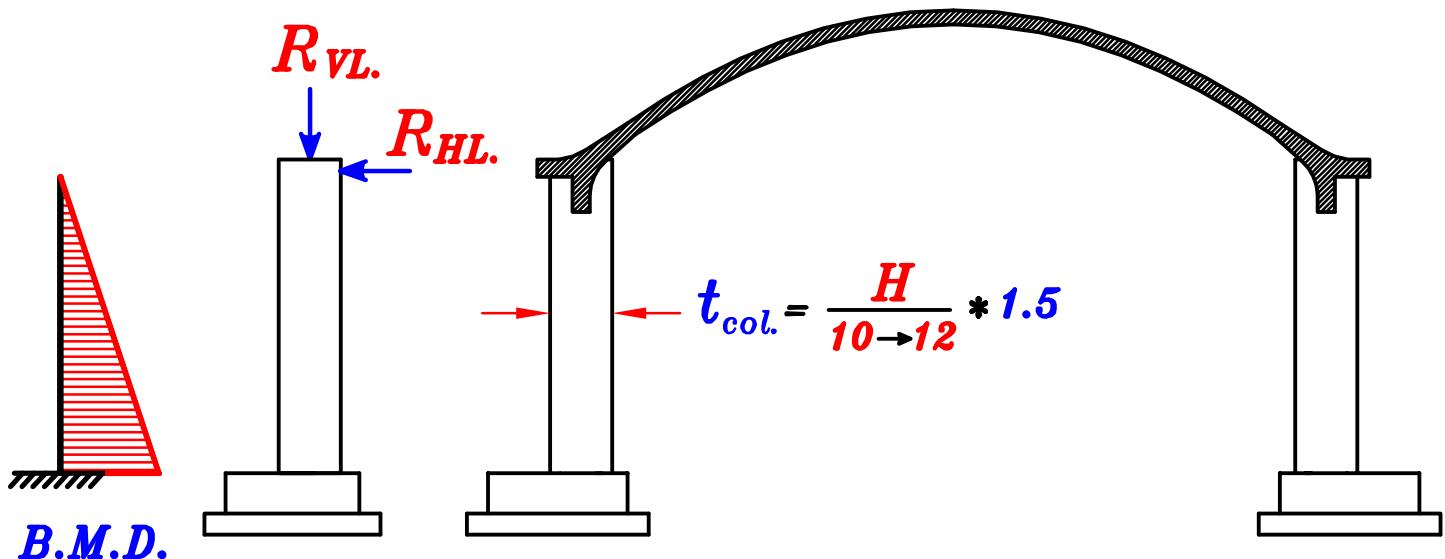


# Special Cases.

## Arch Slab without Tie.



اذا لم نضع Tie مع ال Arch Slab سينتقل الحمل من الكمره الرأسية الى العمود ليعمل Normal Force على العمود . و ستنتقل القوى الافقية من الكمره الافقية  $R_{HL.}$  الى العمود أيضا لتعمل Bending Moment . فيتم تصميم العمود على moment  $M, N$  و يتم ترحيل القاعده عكس ال  $M, N$



# Arch Slab Examples.

## Example.

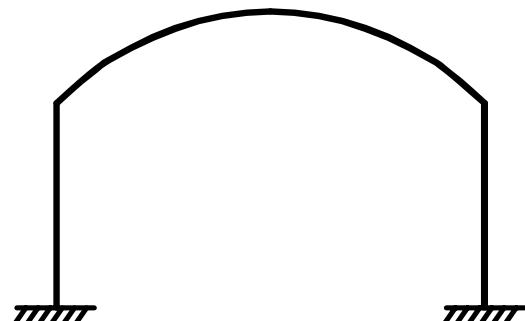
$$F_{cu.} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$F_y = 360 \text{ N/mm}^2$$

$$L.L. = 0.50 \text{ kN/m}^2 \text{ H.P.}$$

$$F.C. = 0.50 \text{ kN/m}^2 \text{ H.P.}$$

$$\text{Clear height} = 5.0 \text{ m}$$

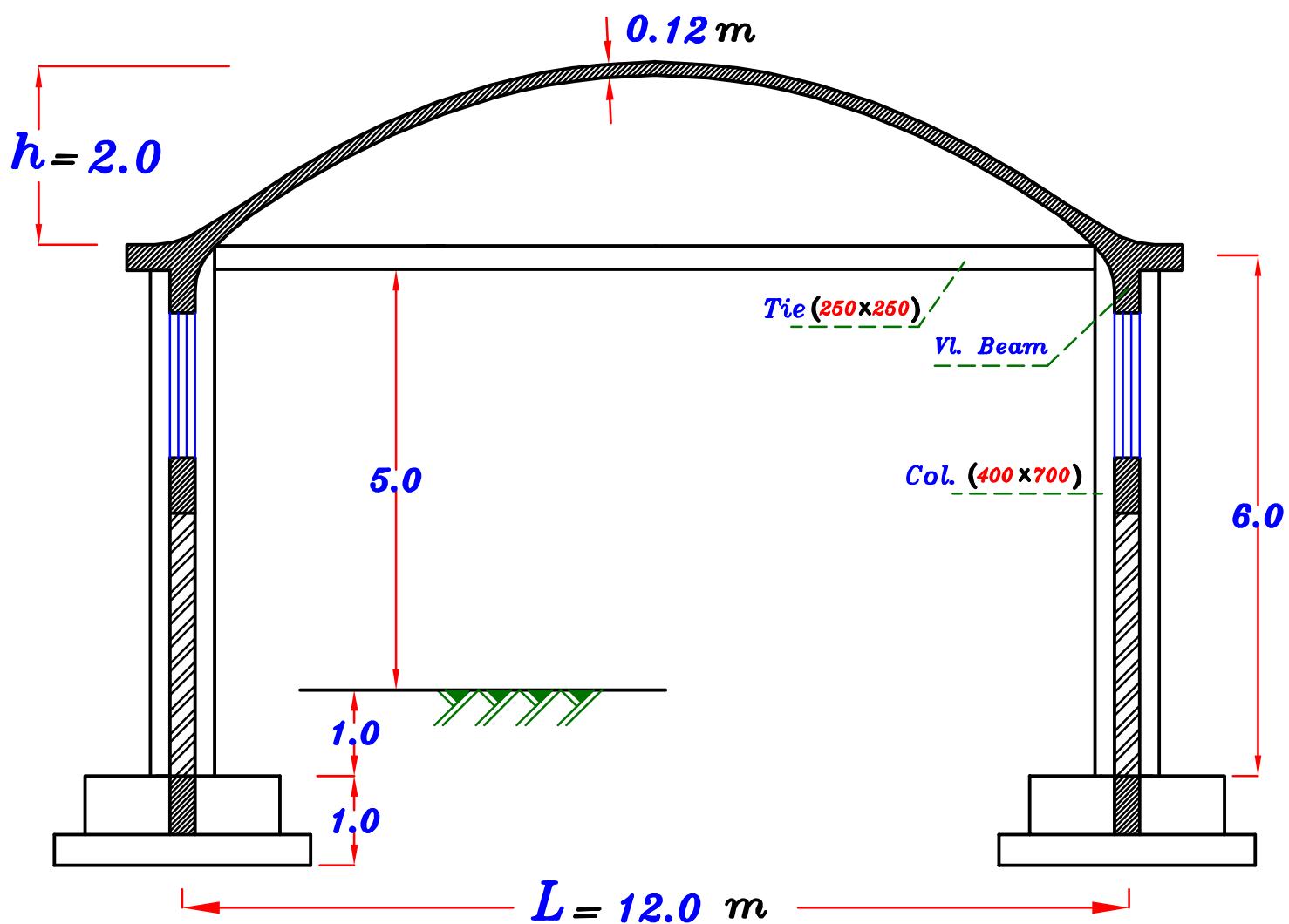


$$\text{Foundation Level.} = -2.0 \text{ m}$$

12.0 m

$$\text{Window height} = 1.5 \text{ m}$$

$$\text{Spacing between Columns} = 6.0 \text{ m}$$



# Design the Arch Slab.

Take  $t_s = 120 \text{ mm}$

$$(w_s)_{U.L.} = 1.4 (t_s \delta_c + F.C.) + 1.6 (L.L.)$$

$$\begin{aligned} (w_s)_{U.L.} &= 1.4 (0.12 * 25 + 0.50) + 1.6 (0.50) \\ &= 5.70 \text{ kN/m}^2 \quad (\text{H.P.}) \end{aligned}$$

To Get N.F.

$$Y = \frac{w L}{2} = \frac{5.70 * 12}{2} = 34.2 \text{ kN/m}$$

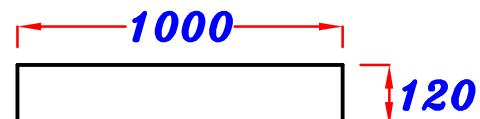
$$X = \frac{w L^2}{8 h} = \frac{5.70 * 12^2}{8 * 2.0} = 51.3 \text{ kN/m}$$

$$P = \sqrt{X^2 + Y^2} = \sqrt{34.2^2 + 51.3^2} = 61.65 \text{ kN}$$

## \* Design the Arch Slab.

Neglect B.M. & Design on N.F. only.

∴ Designed as a Column.



$$\therefore P_{U.L.} = 0.35 A_c F_{cu} + 0.67 A_s F_y$$

$$\text{Take } A_c = 120 * 1000 = 120000 \text{ mm}^2$$

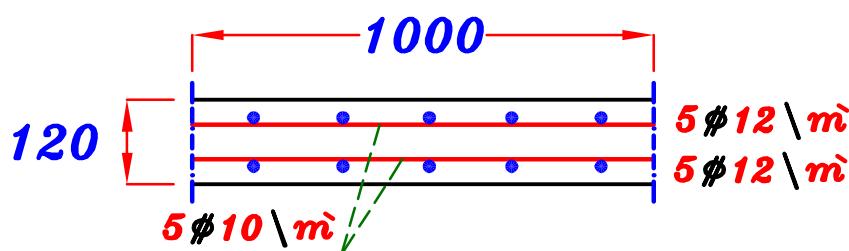
$$\therefore 61.65 * 10^3 = 0.35 (120000)(25) + 0.67 A_s (360)$$

$$\therefore A_s = -4097 \text{ mm}^2 = -(\text{Ve}) \text{ Value}$$

$$\therefore \text{Take } A_s = A_{s\min} = \frac{0.8}{100} * b * t$$

$$\therefore A_s = \frac{0.8}{100} * 120 * 1000 = 960 \text{ mm}^2 = A_{s\text{total}}$$

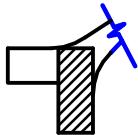
$$\therefore \text{Upper Steel & Lower Steel} = \frac{A_{s\text{total}}}{2} = \frac{960}{2} = 480 \text{ mm}^2$$



**5#12/m**

# Design of End Beam.

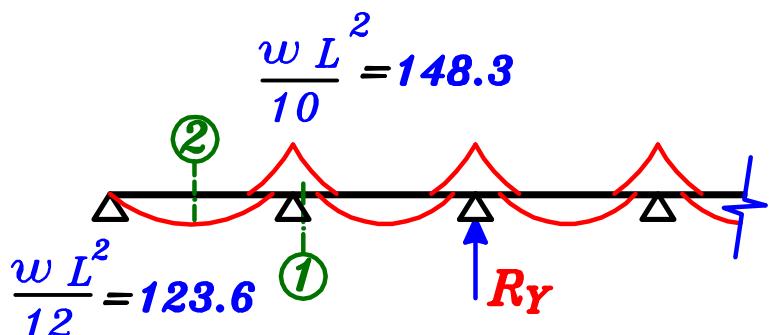
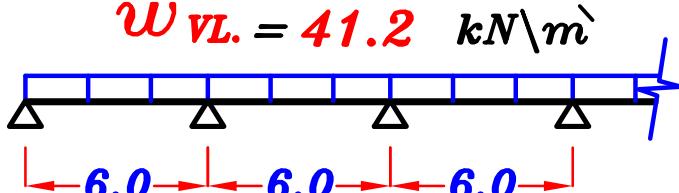
## VL. Beam.



Take O.W. (VL.+HL.) = 7.0 kN/m (U.L.)  
(beam)

$$w_{VL.} = O.W._{(beam)} + Y = 7.0 + 34.2 = 41.2 \text{ kN/m}$$

$$R_Y = w_{VL.} * S = 247.2 \text{ kN}$$



Sec. ①  $M_{U.L.} = 148.3 \text{ kN.m}$  R-Sec.

- Take  $d = 550 \text{ mm}$ ,  $t = 600 \text{ mm}$

- Get  $A_s = 979.0 \text{ mm}^2$

Check  $A_{s\min}$   $A_{s\text{req.}} = 979.0 \text{ mm}^2$

$$\mu_{\min. b d} = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 250 * 550 = 429.7 \text{ mm}^2$$

$\therefore A_{s\text{req.}} > \mu_{\min. b d} \therefore \text{Take } A_s = A_{s\text{req.}} = 979.0 \text{ mm}^2$

**5 # 16**

$$\therefore n = \frac{b - 25}{\phi + 25} = \frac{250 - 25}{16 + 25} = 5.48 = 5.0 \text{ bars}$$

Sec. ②     $M_{U.L.} = 123.6 \text{ kN.m}$

$d = 550 \text{ mm}$  (the same depth of sec. ①)

$$A_s = 779.3 \text{ mm}^2$$

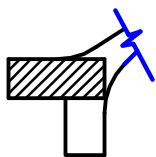
Check  $A_{s_{min}}$      $A_{s_{req.}} = 779.3 \text{ mm}^2$

$$\mu_{min. b d} = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 250 * 550 = 429.7 \text{ mm}^2$$

$$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min. b d} \quad \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 779.3 \text{ mm}^2 \quad 4 \phi 16$$

Stirrup Hangers = (0.1 → 0.2)  $A_s = (0.1 \rightarrow 0.2) 779.3 \quad 2 \phi 10$

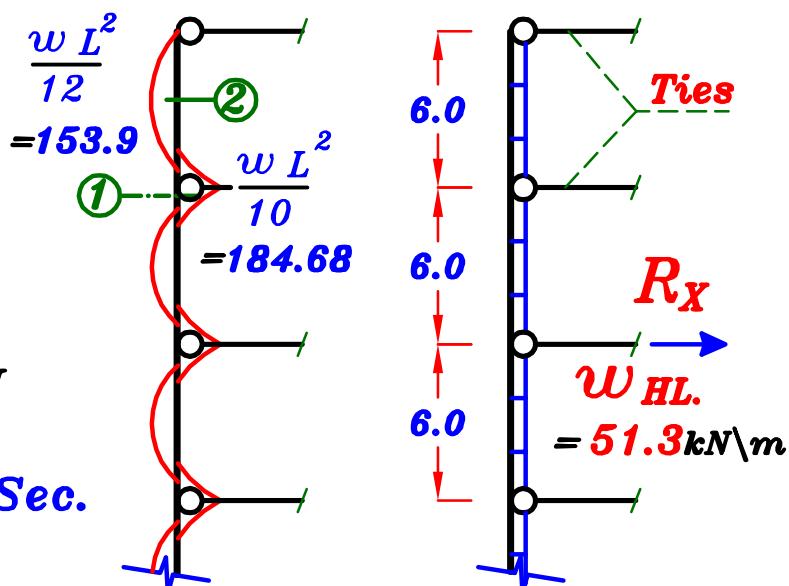
### HL. Beam.



$$w_{HL.} = X = 51.3 \text{ kN/m}$$

$$R_X = w_{HL.} * S = 307.8 \text{ kN}$$

Design all Sections as R-Sec.



Sec. ①

$M_{U.L.} = 184.68 \text{ kN.m}$  R-Sec.

- Take  $d = 650 \text{ mm}$ ,

$t = 700 \text{ mm}$

- Get  $A_s = 1093.2 \text{ mm}^2$

Check  $A_s$  min.  $A_{s_{req.}} = 1093.2 \text{ mm}^2$

$$\mu_{min. b d} = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 250 * 650 = 507.8 \text{ mm}^2$$

$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min. b d} \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 1093.2 \text{ mm}^2$

**5φ18**

$$\therefore n = \frac{b - 25}{\phi + 25} = \frac{250 - 25}{18 + 25} = 5.23 = 5.0 \text{ bars}$$

Sec. ②  $M_{U.L.} = 153.9 \text{ kN.m}$

$d = 650 \text{ mm}$  (the same depth of sec. ①)

$$A_s = 813 \text{ mm}^2$$

Check  $A_s$  min.  $A_{s_{req.}} = 813 \text{ mm}^2$

$$\mu_{min. b d} = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{F_{cu}}}{F_y} \right) b d = \left( 0.225 * \frac{\sqrt{25}}{360} \right) 250 * 650 = 507.8 \text{ mm}^2$$

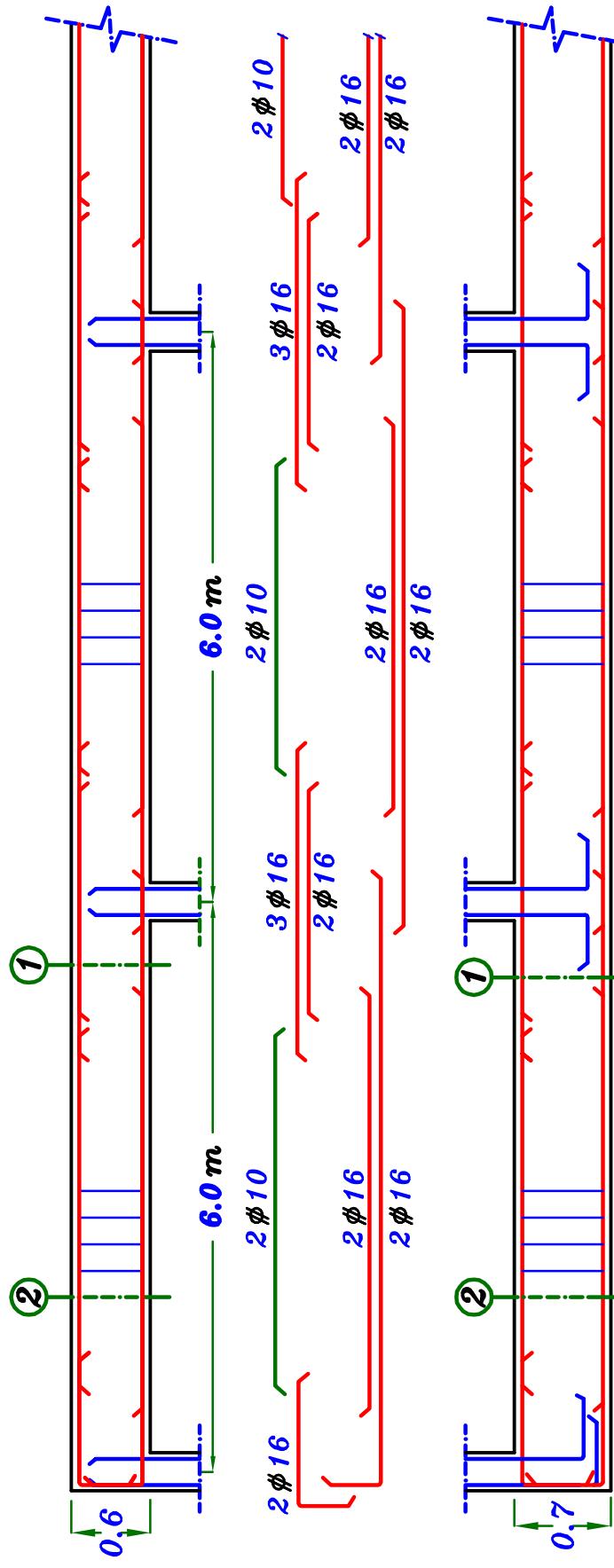
$\therefore A_{s_{req.}} > \mu_{min. b d} \therefore \text{Take } A_s = A_{s_{req.}} = 813 \text{ mm}^2$

**4φ18**

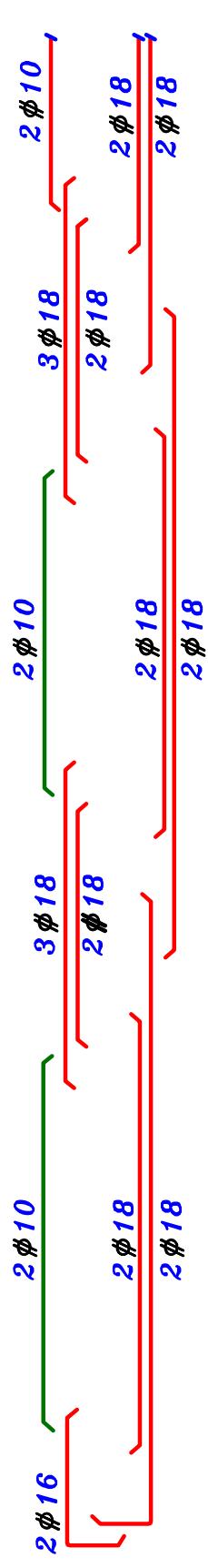
Stirrup Hangers = (0.1 → 0.2)  $A_s = (0.1 \rightarrow 0.2) 813$

**2φ10**

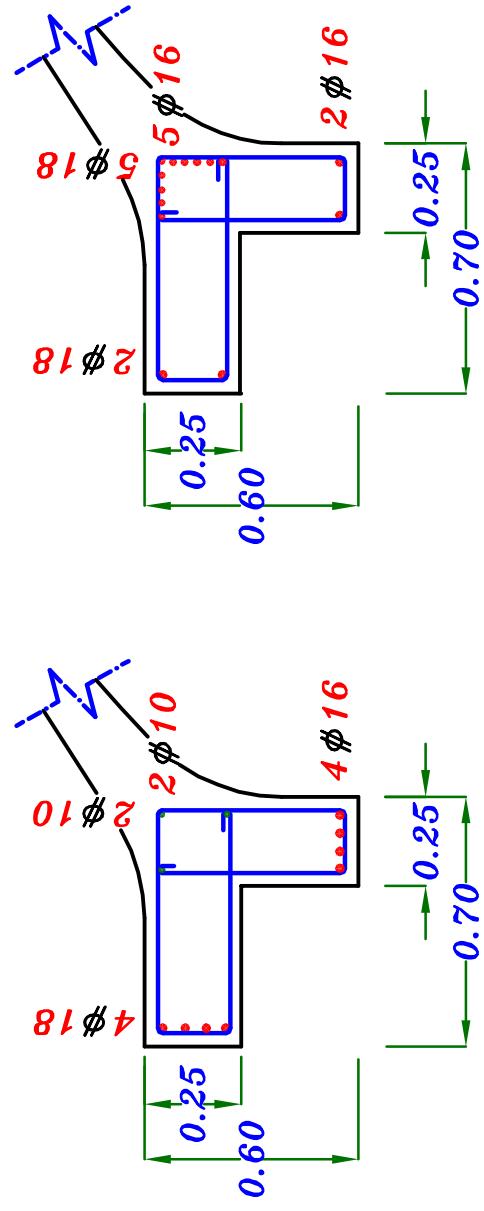
**VL. Beam  
Elevation**



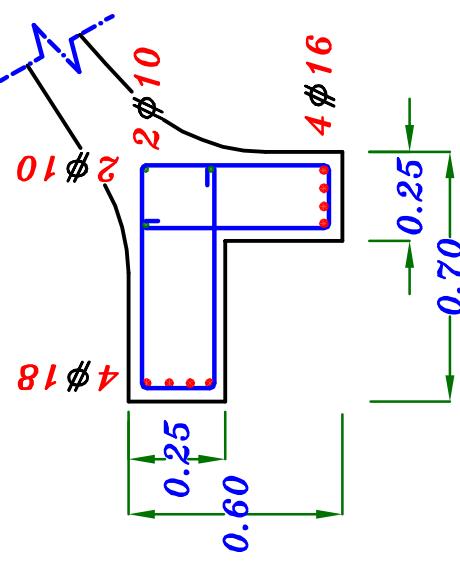
**HL. Beam  
Plan**



**Sec. (1-1)**



**Sec. (2-2)**

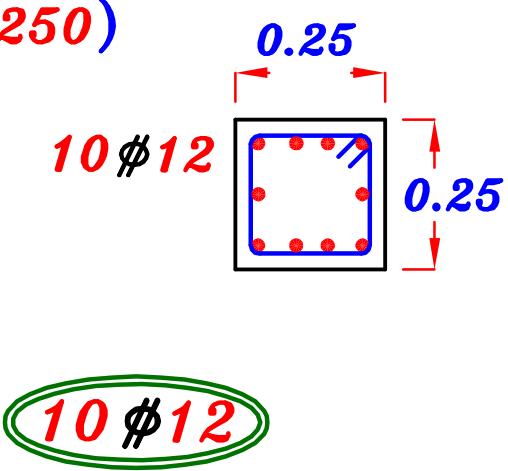


\* Design the Tie. (250 \* 250)

Neglect O.W. ∴ B.M. ≈ Zero

$$T_{(Tie)} = R_X = 307.8 \text{ kN}$$

$$A_S = \frac{T_{(Tie)}}{F_y \delta_s} = \frac{307.8 * 10^3}{360 * 1.15} = 983 \text{ mm}^2$$

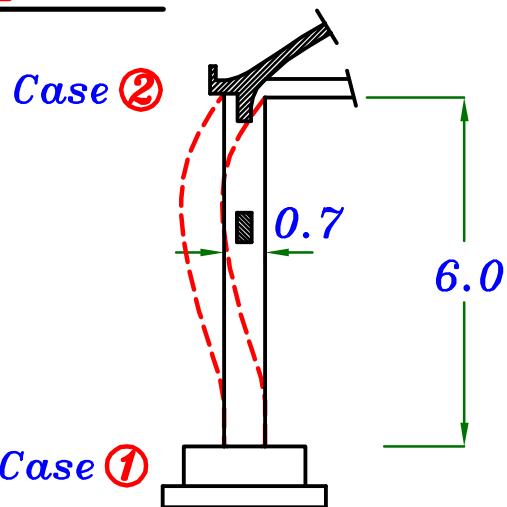


\* Design the Column. (250 \* 700)

$$N.F. = R_Y = 247.2 \text{ kN}$$

Check Buckling.

① In plane.



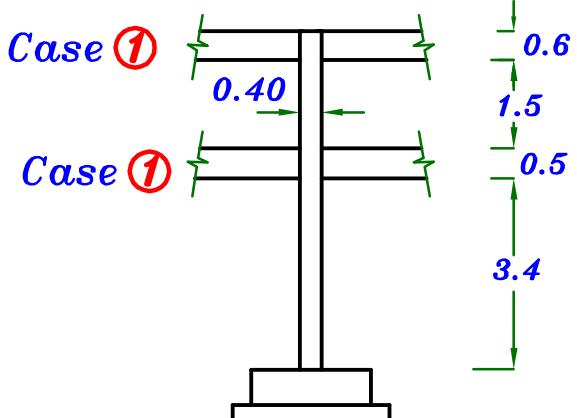
$$H_o = 6.0 \text{ m}$$

$$\lambda_b = \frac{K * H_o}{t} = \frac{1.3 * 6.0}{0.7} = 11.14 > 10$$

$$\delta = \frac{(\lambda_b)^2 * t}{2000} = \frac{11.14^2 * 0.70}{2000} = 0.043 \text{ m}$$

$$M_{add.} = P * \delta = 247.2 * 0.043 = 10.62 \text{ kN.m}$$

② Out of plane.



$$H_o = 3.4 \text{ m}$$

$$\lambda_b = \frac{K * H_o}{b} = \frac{1.2 * 3.4}{0.40} = 10.2 > 10$$

$$e = \frac{M}{P} = \frac{10.62}{247.2} = 0.043 \text{ m} \quad \therefore \frac{e}{t} = \frac{0.043}{0.70} = 0.061 \text{ m} < 0.5 \xrightarrow{\text{use}} \text{I.D.}$$

$$\zeta = \frac{0.7 - 0.1}{0.7} = 0.80 \xrightarrow{\text{use}} \text{Tables Page 4-24}$$

$$\left. \begin{aligned} \frac{P_u}{F_{cu} b t} &= \frac{247.2 * 10^3}{25 * 400 * 700} = 0.035 \\ \frac{M_u}{F_{cu} b t^2} &= \frac{10.62 * 10^6}{25 * 400 * 700^2} = 0.0021 \end{aligned} \right\} \rho < 1.0 \xrightarrow{\text{Take}} \rho = 1.0$$

$$\mu = \rho * F_{cu} * 10^{-4} = 1.0 * 25 * 10^{-4} = 2.5 * 10^{-3}$$

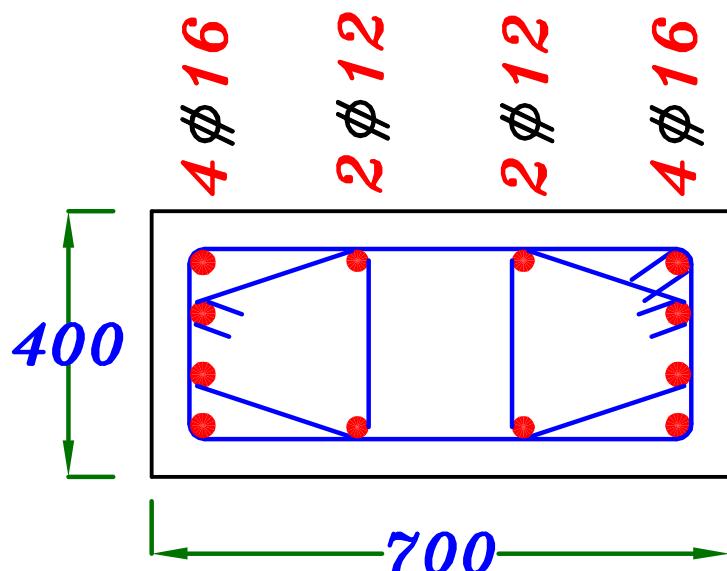
$$A_s = A_{s'} = \mu * b * t = 2.5 * 10^{-3} * 400 * 700 = 700 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{total}} = A_s + A_{s'} = 1400 \text{ mm}^2$$

$$\begin{aligned} A_{s_{min}} &= \frac{0.25 + 0.052 \lambda_{max}}{100} * b * t \\ &= \frac{0.25 + 0.052 (11.14)}{100} * 250 * 700 = 1451.2 \text{ mm}^2 \end{aligned}$$

$$A_s = A_{s'} = \frac{A_{s_{min}}}{2} = \frac{1451.2}{2} = 725.6 \text{ mm}^2$$

**4 Ø 16**



# R.F.T. of the Arch slab.

